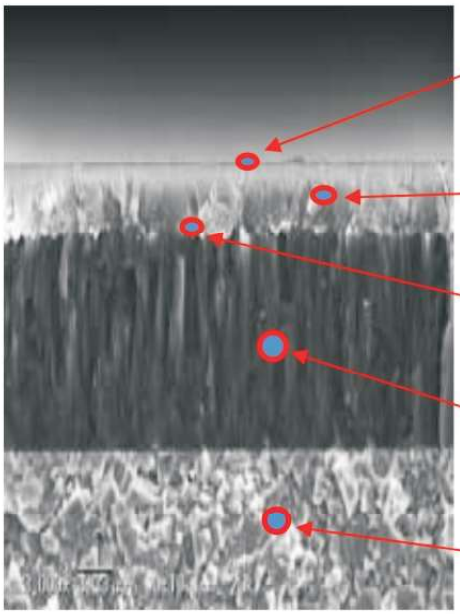
索引 / Index - 刀粒 / Cutting Inserts

普通车削牌号推荐 Recommendation for General Turning

钢件加工For Steel - P

刀粒分类 Insert Category	ISO 分类	普通车削牌号推荐 Recommendation for General Turning (Vc = m/Min)					
硬质合金涂层 Carbide Coated	01	精加工 Finish	YRF800 (CVD) Black/Yellow Vc=180~300				
	10			半精加工 Semi-Finish	YRF801 (CVD) Black/Yellow Vc=180~300		
	20					半精~粗加工 Semi-Finish ~ Rough	YRF802 (CVD) Yellow Vc=180~280	YRF803 (CVD) Black/Yellow Vc=180~280
	30						
	40						
超微粒合金涂层 Micro Grain Carbide Coated	01	精加工 Finishing	YRF845 (CVD) Black/Yellow Vc=125~360				
	10			半精加工 Semi-Finish	YRF855 (CVD) Black/Yellow Vc=110~300		
	20					半精~粗加工 Semi-Finish ~ Rough	YRF865 (CVD) Black/Yellow Vc=110~300
	30						
	40						

CVD涂层 CVD Coating



平滑的 TiN 层Smooth TiN Layer

强韧的 α-Al_2O_3 层 Wear Resistant α-Al_2O_3 Layer

特殊中间层 Special transition Layer

超精柱状 TiCN 层 Strong TiCN Layer

超强度高硬度基体层
High Strength Carbide-Cobalt Base Layer

普通车削牌号推荐 Recommendation for General Turning

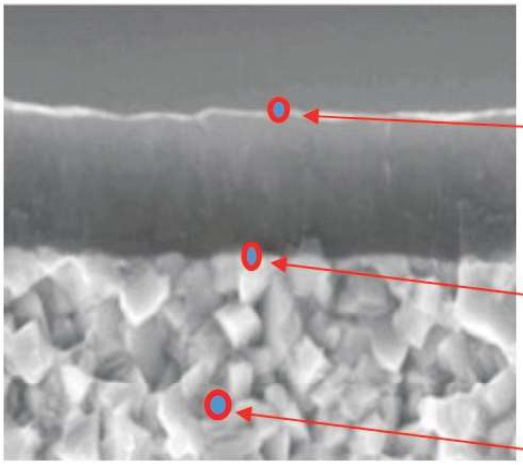
不锈钢加工For Stainless Steel - M

刀粒分类 Insert Category	ISO 分类	普通车削牌号推荐 Recommendation for General Turning (Vc = m/Min)						
硬质合金涂层 Carbide Coated	01	精加工 Finish	YRF900 (PVD) Gray Vc=80~150					
	10			半精加工 Semi-Finish	YRF901 (PVD) Gray Vc=80~150	半精~粗加工 Semi-Finish ~ Rough	YRF906 (PVD) Purple Vc=80~150	YRF908 (PVD) Purple/Yellow Vc=80~150
	20							
	30							
	40							

耐热合金加工For Difficult-to-Cut Material - S

刀粒分类 Insert Category	ISO 分类	普通车削牌号推荐 Recommendation for General Turning (Vc = m/Min)					
超微粒合金涂层 Micro Grain Carbide Coated	01	精加工 Finish	YRF225 (PVD) Gray Vc=80~220				
	10			半精加工 Semi-Finish	YRF230 (PVD) Gray Vc=60~200	半精~粗加工 Semi-Finish ~ Rough	YRF235 (PVD) Gray Vc=60~200
	20						
	30						
	40						

PVD涂层 PVD Coating



涂层材质 Coating Material：TiAlN

最上层，高硬度，光滑，耐高温，抗氧化性能优秀
It prevents wear at a high temperature to apply excellent surface roughness and coating with oxidation resistance and high hardness

下表层具有超强的附着力，增强耐崩刃性能
Lower surface with high adhesion, improves chipping- and wear resistance

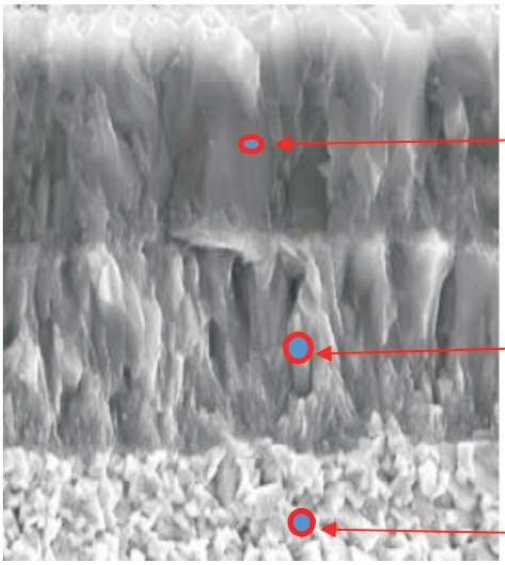
超强度高硬度基体层
High Strength Carbide-Cobalt Base Layer

普通车削牌号推荐 Recommendation for General Turning

铸件加工For Cast Iron - K

刀粒分类 Insert Category	ISO 分类	普通车削牌号推荐 Recommendation for General Turning (Vc = m/Min)	
硬质合金涂层 Carbide Coated	01		
	10	半精加工 Semi-Finish	YRF701 (CVD) Black Vc=180~300
	20		
	30		
	40		
超微粒合金涂层 Micro Grain Carbide Coated	01		
	10	半精加工 Semi-Finish	YRF735 (CVD) Black Vc=180~300
	20		
	30		
	40		

CVD涂层 CVD Coating



厚Al_2O_3层，表面光滑坚硬，有稳定的耐高温性和耐冲击性，提高了刀粒的耐磨性
Thick Al2O3 layer, smooth surface with high hardness, supplies excellent heat resistance, chipping resistance , and wear resistance.

厚 TiCN 层 Thick TiCN Layer

超强度高硬度基体层
High Strength Carbide-Cobalt Base Layer

普通车削牌号推荐 Recommendation for General Turning

铝合金加工For Aluminum - N

刀粒分类 Insert Category	ISO 分类	普通车削牌号推荐 Recommendation for General Turning (Vc = m/Min)			
硬质合金 Carbide	01	通用加工 All Purpose	YRF600 (Uncoated) Silver Vc=300~1000	通用加工 All Purpose	YRF601 (DLC Coated) Silver Vc=300~1000
	10				
	20				
	30				
	40				
超微粒合金 Micro Grain Carbide	01				
	10	通用加工 All Purpose	YRF660 (Uncoated) Silver Vc=300~1000		
	20				
	30				
	40				

通用型非涂层材质 Uncoated Grade for General Purpose - P M K

刀粒分类 Insert Category	ISO 分类	普通车削牌号推荐 Recommendation for General Turning (Vc = m/Min)	
硬质合金 Carbide	01		
	10	通用加工 All Purpose	YRF100 (Uncoated) Silver Vc=150~300
	20		
	30		
	40		
金属陶瓷 Cermet	01	通用加工 All Purpose	YRF510 (Uncoated) Silver Vc=180~400
	10		
	20		
	30		
	40		

车削刀片材质说明 Material Properties of Turning Inserts

ISO分类 ISO Grade	刀片材质 Grade	材质说明及使用推荐 Description
P	YRF100 (金属色) (Silver)	非涂层硬质合金牌号。高温下能保持很高的硬度，具有优秀的抗塑性变形能力， 主要适用于碳钢和铸钢的精加工，也可以用于合金结构钢，高锰钢，不锈钢等的精加工。 Uncoated tungsten carbide, keeps high hardness in high temperature, anti heat-crack, excellent anti-deformation. Suitable for finish cutting for carbon steel and cast steel, structure alloy steel, high Mn steel and stainless steel as well.
P	YRF800 (黄黑色) (Black/ Yellow)	CVD涂层牌号，具有很高的红硬性，适用于钢件的精加工。在稳定连续切削中，具有出色的抗月牙洼磨损和抗塑性变形能力。 Tungsten carbide CVD coated, keeps high hardness in high temperature when cutting, with excellent resistance to crater wear, and excellent resistance to deformation. Suitable for carbon steel finish cutting under continuous and stable working condition.
P	YRF801 (黄黑色) (Black/ Yellow)	CVD涂层牌号，兼备高硬度和高韧性。适用于钢件的精加工到半精加工，连续切削到轻间断切削。 Tungsten carbide CVD coated, combines high hardness and high toughness in high temperature when cutting. Suitable for carbon steel finish cutting and semi-finish cutting, working under continuous and light interrupt cutting.
P	YRF802 (黄色) (Yellow)	CVD涂层牌号，硬质合金基体上涂覆厚膜的光滑耐磨涂层。适用于钢件的半精加工到粗加工，连续切削和间断切削。 Tungsten carbide CVD coated, high-quality base material, coated with smooth and wear-resistance thick CVD layer, used for wide range application. Suitable for carbon steel semi-finish cutting and rough cutting, working under continuous cutting and interrupt cutting.
P	YRF803 (黄黑色) (Black/Yellow)	CVD涂层牌号，硬质合金基体上涂覆厚膜的光滑耐磨涂层。适用于钢件的半精加工到粗加工，连续切削和间断切削。 Tungsten carbide CVD coated, high-quality base material, coated with smooth and wear-resistance thick CVD layer, used for wide range application. Suitable for carbon steel semi-finish cutting and rough cutting, working under continuous cutting and interrupt cutting.
P	YRF845 (黄黑色) (Black/ Yellow)	高性能硬质合金CVD涂层牌号，具有出色的抗月牙洼磨损和抗塑性变形能力。适用于连续加工条件下的精加工到半精加工。 CVD coated on super quality tungsten carbide, with excellent resistance to crater wear and to deformation in high temperature when cutting. Suitable for steel finish cutting and semi-finish cutting under continuous stable condition.
P	YRF855 (黄黑色) (Black/ Yellow)	高性能硬质合金CVD涂层牌号，在高温下，具有高红硬性和高韧性。适用于钢件的精加工到半精加工，连续切削到轻间断切削。 CVD coated on super quality tungsten carbide, under high temperature, sustains high hardness and high toughness. Suitable for carbon steel finish cutting and semi-finish cutting, working under continuous and light interrupt cutting.

车削刀片材质说明 Material Properties of Turning Inserts

ISO分类 ISO Grade	刀片材质 Grade	材质说明及使用推荐 Description
P	YRF865 (黄黑色) (Black/ Yellow)	高性能硬质合金基体上涂覆CVD厚膜。 光滑耐磨涂层使得刀粒可以承受较恶劣的工况。适用于钢件的半精加工到粗加工，连续切削和间断切削。 Thick CVD coated on super quality tungsten carbide, smooth and wear-resistance coating layer enable inserts working under tough condition. Suitable for carbon steel semi-finish cutting and rough cutting, working under continuous and interrupt cutting.
P	YRF510 (金属色) (Silver)	非涂层金属陶瓷牌号，具有超高的硬度，采用特殊工艺，在保证硬度的同时保证刀粒的强度，提高了耐磨性和耐崩损性。主要适用于钢件稳定工况下的精加工。 Uncoated cermet, with super high hardness, processed under special treatment to get a better toughness. With high wear-resistance and good anti-crack performance. Mainly suitable for carbon steel and cast steel finish cutting under continuous stable working condition.
M	YRF900 (青灰色) (Gray)	PVD涂层牌号，具有很高的红硬性和优秀的抗塑性变形能力，适用于高速切削条件下奥氏体不锈钢、淬火钢的精加工。 Tungsten carbide PVD coated, keeps high hardness in high temperature when cutting, with excellent resistance to deformation. Suitable for Austenitic stainless steel and hardened steel, finish cutting under continuous and stable working condition.
M	YRF901 (青灰色) (Gray)	PVD涂层微晶粒硬质合金，具有很高的强度和耐热冲击性能。适用于不锈钢和淬火钢的的精加工到半精加工，连续切削到轻间断切削。 PVD coated micro-grain tungsten carbide, with high toughness and thermal shock resistance, suitable for cutting stainless steel and hardened steel, finish to semi-finish, under continuous cutting and light interrupt cutting.
M	YRF906 (紫黄色) (Purple Yellow)	PVD涂层微晶粒硬质合金，具有很高的强度和耐热冲击性能。适用于不锈钢的精加工到半精加工，连续切削到轻间断切削。 PVD coated micro-grain tungsten carbide, with high toughness and thermal shock resistance, suitable for stainless steel cutting, finish to semi-finish, under continuous cutting and light interrupt cutting.
M	YRF908 (黄铜色) (Copper)	PVD涂层微晶粒硬质合金，具有很高的强度和耐热冲击性能。适用于不锈钢的精加工到半精加工，连续切削到轻间断切削。 PVD coated micro-grain tungsten carbide, with high toughness and thermal shock resistance, suitable for stainless steel cutting, finish to semi-finish, under continuous cutting and light interrupt cutting.

车削刀片材质说明 Material Properties of Turning Inserts

ISO分类 ISO Grade	刀片材质 Grade	材质说明及使用推荐 Description
S	YRF225 (青灰色) (Gray)	高性能硬质合金PVD涂层牌号，具有优秀的红硬性和抗塑性变形能力，适用于不锈钢、淬火钢和难加工材料的精加工；在高速切削条件下，稳定连续加工，有卓越的表现。 PVD coated on super quality tungsten carbide, keeps high hardness in high temperature when cutting, with excellent resistance to deformation. Suitable for stainless steel, hardened steel and difficult-to-cut material, finish cutting. Under continuous and stable working condition, provides outstanding performance.
S	YRF230 (青灰色) (Gray)	高性能硬质合金PVD涂层牌号，综合考虑了刀粒的强度，使其具有优秀的耐热和耐冲击能力，适用于一定冲击条件下的不锈钢、淬火钢和难加工材料的半精加工到粗加工。在中速和非连续切削情况下，刀尖具有优秀的抗崩损能力。 PVD coated on super quality tungsten carbide, takes consideration of toughness, with excellent heat resistance and crack resistance. Suitable for stainless steel, hardened steel and difficult-to-cut material, semi-finish cutting to rough cutting. With medium speed in interrupt cutting, inserts have outstanding performance on anti-crack and anti-broken.
S	YRF235 (青灰色) (Gray)	高性能硬质合金PVD涂层牌号，具有优秀的耐热和耐冲击能力，适用于中速到低速条件下的不锈钢、淬火钢和难加工材料的半精加工。在轻型间断切削情况下，具有优秀的刀尖刃口强度和高表面质量。 PVD coated on super quality tungsten carbide, with excellent heat resistance and crack resistance. Suitable for stainless steel, hardened steel and difficult-to-cut material semi-finish cutting under medium cutting speed to low cutting speed. Under light interrupt cutting, inserts have outstanding performance on anti-crack and anti-broken, and products have high roughness quality.
K	YRF701 (黑色) (Black)	CVD涂层牌号，硬质合金基体上涂覆光滑的耐磨涂层。适用于铸铁的通用加工，在中等速度条件下，能够承受苛刻的间断加工工况。 Tungsten carbide coated with thick, smooth and wear-resistance CVD layer. Suitable for general cutting for cast iron. Provides an excellent performance under interrupt cutting condition in medium cutting speed.
K	YRF735 (黑色) (Black)	CVD涂层牌号，高性能硬质合金基体上涂覆光滑的耐磨涂层。适用于铸铁的通用加工，从精加工到半精加工，到粗加工，都具有出色的表现。 High quality tungsten carbide coated with thick, smooth and wear-resistance CVD layer. Suitable for general cutting for cast iron. Provides excellent performance under finish cutting, semi-finish cutting and rough cutting.

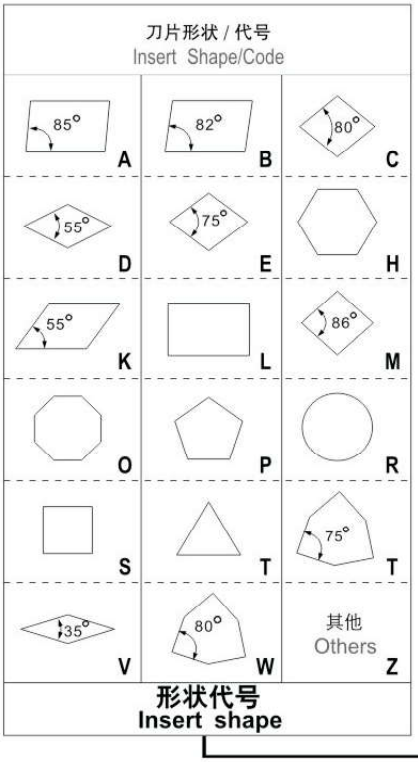
车削刀片材质说明 Material Properties of Turning Inserts

ISO分类 ISO Grade	刀片材质 Grade	材质说明及使用推荐 Description
N	YRF600 (金属色) (Silver)	硬质合金非涂层牌号。表面精细抛光处理，可以降低积屑瘤的产生，产品可获得高的表面光洁度，适用于铝、铜、镁等非铁金属和非金属的精加工和粗加工。 Tungsten carbide uncoated. Surface polishing process brings insert smooth surface, reduce Build-up Edge in cutting, provides fine roughness. Suitable for aluminum, copper, brass, magnesium and other non-ferrous material under finish cutting, semi-finish cutting and rough cutting.
N	YRF601 (金属色) (Silver)	DLC涂层硬质合金，涂层使刀粒表面更光滑，进一步降低积屑瘤的产生，从而获得更高的表面质量和刀粒使用寿命。适用于铝、铜、黄铜、镁等非铁金属和非金属的精加工和粗加工。 Tungsten carbide coated with DLC, DLC coating provides a super smooth surface on inserts, reduces Build-up Edge dramatically, then gets a better surface roughness and longer tool life. Suitable for aluminum, copper, brass, magnesium and other non-ferrous material under finish cutting, semi-finish cutting and rough cutting.
N	YRF660 (金属色) (Silver)	高性能硬质合金非涂层牌号。高温下能保持非常高的硬度，表面超精抛光处理，可以降低积屑瘤的产生，从而获得更高的表面光洁度，适用于铝、铜、镁等非铁金属和非金属的精加工和粗加工。 High quality tungsten carbide uncoated. Obtains super high hardness when high-speed cutting, and insert surface be fine-polished, Build-up Edge can be reduced dramatically, provides super roughness quality. Suitable for aluminum, copper, brass, magnesium and other non-ferrous material under finish cutting, semi-finish cutting and rough cutting.

铣削刀片材质说明 Material Properties of Milling Inserts

ISO分类 ISO Grade	刀片材质 Grade	材质说明及使用推荐 Description
P15-25 M15-25 K15-25	YRF100 (金属色) (Silver)	非涂层硬质合金牌号。具有良好的耐磨性和韧性，适用于中速到低速条件下各类工件的铣削加工。 Uncoated tungsten carbide, with excellent wear-resistance, and high toughness, anti heat-crack. Suitable for milling all kinds of material, working under medium cutting speed.
N10-20	YRF600 (金属色) (Silver)	硬质合金非涂层牌号。具有优异的耐磨性能，主要适用于铝、铜、镁等非铁金属和非金属的铣削加工。 Tungsten carbide uncoated, with excellent wear-resistance. Suitable for milling aluminum, copper, brass, magnesium and other non-ferrous material.
K15-30	YRF703 (黑色) (Black)	PVD涂层牌号，硬质合金基体上涂覆光滑的耐磨涂层，强韧性和耐磨性兼备。适用于铸铁各种条件下的铣削加工。 Tungsten carbide coated with thick, smooth and wear-resistance PVD layer, provides high toughness and high wear-resistance. Suitable for milling process for cast iron under various condition.
P30-40	YRF804 (黄黑色) (Black/ Yellow)	CVD涂层牌号，涂覆厚膜的光滑耐磨涂层，具有很高的韧性。适用于钢件的苛刻条件下的铣削加工。 Tungsten carbide CVD coated, coated with smooth and wear-resistance thick CVD layer. Suitable for carbon steel milling process under tough condition.
P10-20 M10-20 K10-20	YRF901 (青灰色) (Gray)	PVD涂层微晶粒硬质合金，具有很高的强度和耐热冲击性能。适用于各类非有色金属材料不同工况下的铣削加工。 PVD coated micro-grain tungsten carbide, with high toughness and thermal shock resistance, suitable for milling process for all kinds of ferrous metal under various condition.
P15-25 M15-25 K15-25	YRF908 (黄铜色) (Copper)	PVD涂层微晶粒硬质合金，具有很高的强度和耐热冲击性能。适用于各类非有色金属材料不同工况下的铣削加工。 PVD coated micro-grain tungsten carbide, with high toughness and thermal shock resistance, suitable for milling process for all kinds of ferrous metal under various condition.
P10-25 M10-25 K10-25	YRF230 (青灰色) (Gray)	高性能硬质合金PVD涂层牌号，综合考虑了刀粒的强度，使其具有优秀的耐热和耐冲击能力，适用于较苛刻条件下的各类非有色金属的铣削加工。 PVD coated on super quality tungsten carbide, take consideration of toughness, with excellent heat resistance and crack resistance. suitable for milling process for all kinds of ferrous metal under tough condition.

刀片命名规则 Insert Code System (ISO)



公 制 Metric

代号 Code	有无孔 With/Without hole	有无断屑槽 With/Without chipbreaker	刀片剖面 Section plane of insert	代号 Code	有无孔 With/Without hole	有无断屑槽 With/Without chipbreaker	刀片剖面 Section plane of insert
B	有 With	无 Without	>65°	N	无 Without	无 Without	
H	有 With	单面 Single-side	>65°	R	无 Without	单面 Single-side	
C	有 With	无 Without	>65°	F	无 Without	双面 Double-side	
J	有 With	双面 Double-side	>65°	A	有 With	无 Without	
W	有 With	无 Without	≤65°	M	有 With	单面 Single-side	
T	有 With	单面 Single-side	≤65°	G	有 With	双面 Double-side	
Q	有 With	无 Without	≤65°	X	---	---	特殊 Special
U	有 With	双面 Double-side	≤65°				

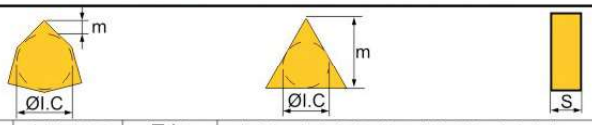
断屑槽及夹固形式
Chipbreaker and clamping system

T N M G

主切削刃后角
Clearance angle of main cutting edge

代号 Code	后角 Clearance angle	代号 Code	后角 Clearance angle
A	3°	B	5°
C	7°	D	15°
E	20°	F	25°
G	30°	N	0°
P	11°	O	其他的后角 Other clearance angle

允许偏差 Allowed Tolerance



代号 Code	m允许偏差 (mm) tolerance range	内切圆ØI.C 允许偏差 (mm) Inscribed circle Tolerance (mm)	厚度S 允许偏差 (mm) Thickness S Tolerance (mm)
A	±0.005	±0.025	±0.025
F	±0.005	±0.013	±0.025
C	±0.013	±0.025	±0.025
H	±0.013	±0.013	±0.025
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.025	±0.13
J	±0.005	±0.05-±0.13	±0.025
K	±0.013	±0.05-±0.13	±0.025
L	±0.025	±0.05-±0.13	±0.025
M	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.13
N	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.025
U	±0.13-±0.38	±0.08-±0.25	±0.13

(参考) M级精度详细情况 (按形状、大小分)
(Reference) Details of M-class tolerance (Identied by shape and size)
刀尖高度允许偏差 (mm)
Nose height tolerance (mm)

内切圆 Inscribed circle	T	S	C	K	V	R
6.35	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	---
9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	---
12.7	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	---	---
15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	---	---
19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	---	---
25.4	---	±0.18	---	---	---	---

内切圆ØI.C允许公差 (mm)
Tolerance of inscribed circle

内切圆 Inscribed circle	T	S	C	K	V	R
6.35	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	---
9.525	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
12.7	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	---	±0.08
15.875	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	---	±0.10
19.05	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	---	±0.10
25.4	---	±0.13	---	---	---	±0.13

刀片命名规则 Insert Code System (ISO)

内切圆直径 (mm) Diameter of IC	刀片形状 Insert shape							
	C	D	R	S	T	V	W	K
3.97					06			
5.0			05					
5.56					09			
6.0			06					
6.35	06	07			11	11		
8.0			08					
9.525	09	11	09	09	16	16	06	16
10.0			10					
12.0			12					
12.7	12	15	12	12	22	22	08	
15.875	16	19	15	15	27		10	
16.0			16					
19.05	19		19	19	33			
20.0			20					
25.0			25					
25.4	25		25	25				
31.75			31					
32			32					

切削刃长度 Length of cutting edge

厚度指刀片底面与切削刃最高部分之间的高度
Thickness is defined as height from bottom of insert to the highest part of cutting edge。

代号 Code	刀片厚度(mm) Insert thickness (mm)
00	0.79
T0	0.99
01	1.59
T1	1.98
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
T4	4.96
05	5.56
T5	5.95
06	6.35
T6	6.75
07	7.94
09	9.52
T9	9.72
11	11.11
12	12.70

刀片厚度 Insert thickness

22 04 08 - TS (ISO)

4 3 2 (inch)

内切圆 Inscribed circle

代号 Code	内切圆直径(mm) Diameter of IC (mm)
2	6.35
3	9.525
4	12.7
5	15.875
6	19.05
8	25.4

厚度 Thickness

代号 Code	厚度(mm) Thickness
2	3.18
3	4.76
4	6.35
5	7.94
6	9.52

刀尖圆弧半径 Nose radius

代号 Code	刀尖圆弧半径(mm) Nose radius
0	0.2
1	0.4
2	0.8
3	1.2
4	1.6
5	2.0
6	2.4

刀尖圆弧代号 Nose radius Code

代号 Code	刀尖圆弧半径(mm) Nose radius
00	无圆角 No radius
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
X	其他
Mo(公制) (Metric)	圆形刀片 Round insert

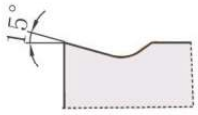
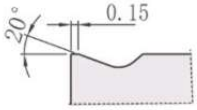
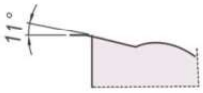
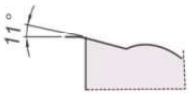
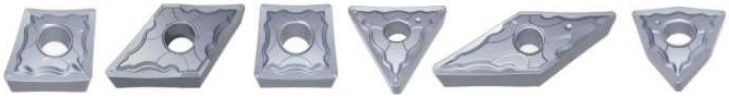
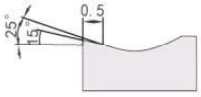
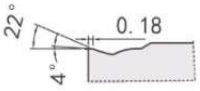
断屑槽型代号 Chipbreaker code

WY	GV	WY	RZ
TS	GC	TV	ZG
XT	SS	TS	RQ
DE	UO	MA	ZA

★ 厚度指刀片底面与切削刃最高部分之间的高度
Thickness is defined as height from bottom of insert to the highest part of cutting edge.

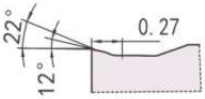
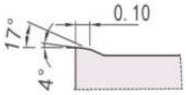
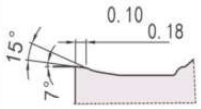
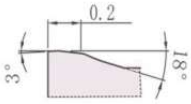
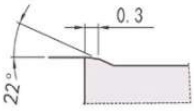
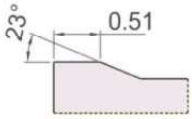
车削刀片槽型介绍 Description of Chip-breaker

负角刀片 (Negative Inserts)

切削类型 Process	精度 Grade	断屑槽 Chip-Breaker	刃口截面 Cutting-Edge	特点介绍及加工参数 Properties & Cutting Parameter Recommendation
精加工 Finish	G	**S** 		适用于钢件精加工 Best suitable for finish cutting for steel **Ap=0.06~2.0 mm** **Fn=0.05~0.2 mm/r** 
精加工 Finish	G	**N** 		适用于钢件精加工 Best suitable for finish cutting for steel **Ap=0.2~1.2 mm** **Fn=0.03~0.18 mm/r** 
精加工 Finish	G	**ZG** 		有色金属精加工第一推荐槽型 不锈钢精加工第二推荐槽型 1st choice for finish cutting for Aluminum 2nd choice for finish cutting for stainless steel **Ap=0.08~3.5 mm** **Fn=0.1~0.4 mm/r** 
轻/精加工 Light / Finish	M / G	**ZA** 		有色金属中加工到精加工第一推荐槽型 不锈钢的轻/精加工第一推荐槽型 1st choice for finish-to-medium cutting for ALU 1st choice for light and finish cutting for stainless steel **Ap=0.08~3.5 mm** **Fn=0.1~0.4 mm/r** 
轻/精加工 Light / Finish	M	**MS** 		适用于不锈钢轻加工到精加工 Best suitable for light-to-finish cutting for stainless steel **Ap=0.1~4.0 mm** **Fn=0.15~0.5 mm/r** 
半精加工 Semi-finish	M	**MA** 		不锈钢半精加工第一推荐槽型 1st choice for semi-finish cutting for stainless steel **Ap=0.2~4.5 mm** **Fn=0.15~0.5 mm/r** 

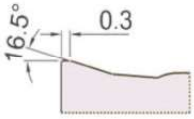
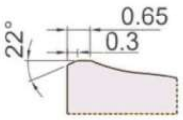
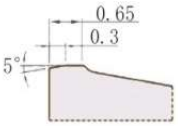
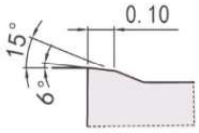
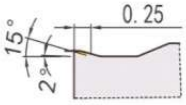
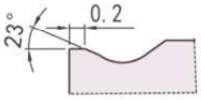
车削刀片槽型介绍 Description of Chip-breaker

负角刀片 (Negative Inserts)

切削类型 Process	精度 Grade	断屑槽 Chip-Breaker	刃口截面 Cutting-Edge	特点介绍及加工参数 Properties & Cutting Parameter Recommendation
半精/粗加工 Medium / Rough	M	**RQ** 		不锈钢半精加工到粗加工第一推荐槽型 1st choice for semi-finish to rough cutting for stainless steel **Ap=0.15~6.0 mm** **Fn=0.12~0.65 mm/r** 
轻/精加工 Light / Finish	M	**WY** 		钢件轻加工到精加工第一推荐槽型 1st choice for light-to-finish cutting for steel **Ap=0.15~1.5 mm** **Fn=0.07~0.5 mm/r** 
半精加工 Semi-finish	M	**TS** 		钢件半精加工第一推荐槽型 1st choice for semi-finish cutting for steel **Ap=0.2~8.0 mm** **Fn=0.1~0.65 mm/r** 
半精加工 Semi-finish	M	**XT** 		适用于钢件半精加工 Best suitable for semi-finish cutting for steel **Ap=0.15~4.5 mm** **Fn=0.2~0.5 mm/r** 
粗加工 Rough	M	**DE** 		钢件粗加工第一推荐槽型 1st choice for rough cutting for steel **Ap=0.7~15 mm** **Fn=0.2~1 mm/r** 
粗加工 Rough	M	**DQ** 		适用于钢件粗重加工 Best suitable for rough and heavy cutting for steel **Ap=1.0~15 mm** **Fn=0.2~1.2 mm/r** 

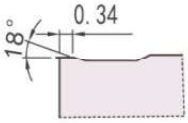
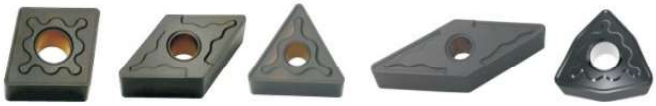
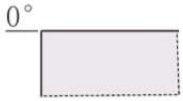
车削刀片槽型介绍 Description of Chip-breaker

负角刀片 (Negative Inserts)

切削类型 Process	精度 Grade	断屑槽 Chip-Breaker	刃口截面 Cutting-Edge	特点介绍及加工参数 Properties & Cutting Parameter Recommendation
粗加工 Rough	M	DH 		适用于钢件粗重加工 Best suitable for rough and heavy cutting for steel **Ap=0.7~15 mm** **Fn=0.2~1.0 mm/r** 
重型加工 Heavy-Duty	M	DO 		适用于钢件重载车削加工 Best suitable for heavy-duty cutting for steel **Ap=1.0~15 mm** **Fn=0.2~1.2 mm/r** 
重型加工 Heavy-Duty	M	DR 		适用于钢件重载车削加工 Best suitable for heavy-duty cutting for steel **Ap=1.0~15 mm** **Fn=0.2~1.2 mm/r** 
轻/精加工 Light / Finish	M	GV 		铸铁精加工第一推荐槽型 1st choice for finish cutting for cast iron **Ap=0.15~2.0 mm** **Fn=0.08~0.30 mm/r** 
半精加工 Semi-finish	M	GC 		铸铁半精加工第一推荐槽型 1st choice for semi-finish cutting for cast iron **Ap=0.2~6.0 mm** **Fn=0.15~0.50 mm/r** 
半精加工 Semi-finish	M	SS 		适用于铸铁半精加工 Best suitable for semi-finish cutting for cast iron **Ap=0.25~6.0 mm** **Fn=0.15~0.5 mm/r** 

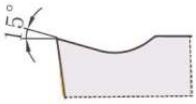
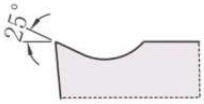
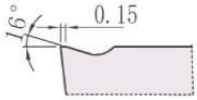
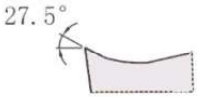
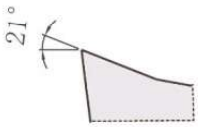
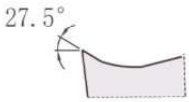
车削刀片槽型介绍 Description of Chip-breaker

负角刀片 (Negative Inserts)

切削类型 Process	精度 Grade	断屑槽 Chip-Breaker	刃口截面 Cutting-Edge	特点介绍及加工参数 Properties & Cutting Parameter Recommendation
粗加工 Rough	M	GH 		铸铁粗加工第一推荐槽型 Best suitable for rough cutting for cast iron **Ap=1.0~8.0 mm** **Fn=0.3~0.8 mm/r** 
粗加工 Rough	M	FLAT 		适用于铸铁粗加工 Best suitable for rough cutting for cast iron **Ap=0.2~10.0 mm** **Fn=0.1~1.0mm/r** 
半精加工 Semi-finish	M	KNUX 		适用于钢件和不锈钢半精加工到粗加工 Best suitable for semi-finish cutting and rough cutting for steel and stainless steel **Ap=0.5~6.0 mm** **Fn=0.2~0.6 mm/r** 

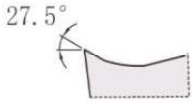
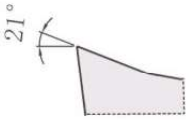
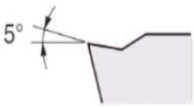
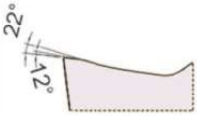
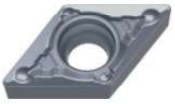
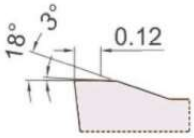
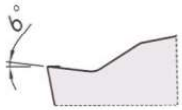
车削刀片槽型介绍 Description of Chip-breaker

正角刀片 (Positive Inserts)

切削类型 Process	精度 Grade	断屑槽 Chip-Breaker	刃口截面 Cutting-Edge	特点介绍及加工参数 Properties & Cutting Parameter Recommendation
精加工 Finish	G	**S** 		适用于钢件精加工 Best suitable for finish cutting for steel **Ap=0.06~2.3 mm** **Fn=0.05~0.18 mm/r** 
精加工 Finish	G	**E** 		适用于钢件精加工 Best suitable for finish cutting for steel **Ap=0.08~2.6 mm** **Fn=0.1~0.25 mm/r** 
精加工 Finish	G	**N** 		适用于钢件精加工 Best suitable for finish cutting for steel **Ap=0.06~3.6 mm** **Fn=0.2~0.36mm/r** 
精加工 Finish	G	**EW** 		适用于有色金属和非金属精加工 Best suitable for finish cutting for aluminum and non-metal material **Ap=0.1~6.5 mm** **Fn=0.1~0.5 mm/r** 
精加工 Finish	G	**EZ** 		铝件高精加工第一推荐槽型 Best suitable for super-finish cutting for aluminum **Ap=0.1~6.5 mm** **Fn=0.1~0.8 mm/r** 
精加工 Finish	G	**ZG** 		铝件精加工第一推荐槽型 同样适合不锈钢的精加 1st choice for finish cutting for aluminum Suitable for finish cutting for stainless steel as well **Ap=0.1~5.0 mm** **Fn=0.03~0.50 mm/r** 

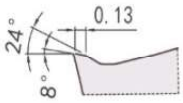
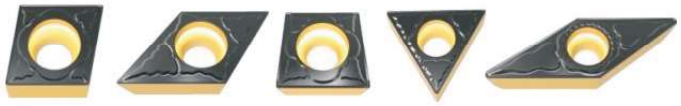
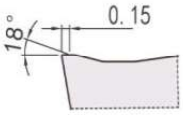
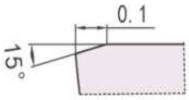
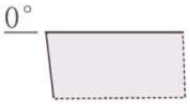
车削刀片槽型介绍 Description of Chip-breaker

正角刀片 (Positive Inserts)

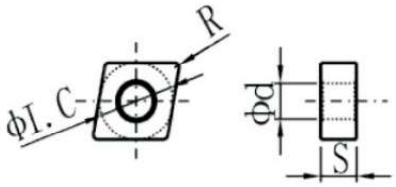
切削类型 Process	精度 Grade	断屑槽 Chip-Breaker	刃口截面 Cutting-Edge	特点介绍及加工参数 Properties & Cutting Parameter Recommendation
精加工 Finish	G	**ZA** 		适用于有色金属和非金属精加工 Best suitable for finish cutting for aluminum and non-metal **Ap=0.1~5.0 mm** **Fn=0.05~1.0 mm/r** 
精加工 Finish	G	**RZ** 		不锈钢耐热合金精加工第一推荐槽型 1st choice for finish cutting for stainless steel and hard-to-cut material **Ap=0.06~2.0 mm** **Fn=0.03~0.3 mm/r** 
精加工 Finish	G	**MF** 		适用于不锈钢精加工 Best suitable for finish cutting for stainless steel **Ap=0.1~2.0 mm** **Fn=0.03~0.3 mm/r** 
轻/精加工 Light / Finish	M	**TN** 		适用于不锈钢轻加工到精加工 Best suitable for Light-to-finish cutting for stainless steel **Ap=0.15~2.0 mm** **Fn=0.05~0.3 mm/r** 
轻/精加工 Light / Finish	M	**TV** 		适用于不锈钢轻加工到精加工 Best suitable for Light-to-finish cutting for stainless steel **Ap=0.1~1.5 mm** **Fn=0.05~0.4 mm/r** 
轻/精加工 Light / Finish	M	**WY** 		钢件轻加工到精加工第一推荐槽型 Best suitable for light-to-finish cutting for steel **Ap=0.15~2.0 mm** **Fn=0.01~0.3 mm/r** 

车削刀片槽型介绍 Description of Chip-breaker

正角刀片 (Positive Inserts)

切削类型 Process	精度 Grade	断屑槽 Chip-Breaker	刃口截面 Cutting-Edge	特点介绍及加工参数 Properties & Cutting Parameter Recommendation
半精加工 Semi-finish	M	TS 		钢件和不锈钢半精加工第一推荐槽型 1st choice for semi-finish cutting for steel and stainless steel **Ap=0.2~4.5 mm** **Fn=0.1~0.35 mm/r** 
粗加工 Rough	M	DE 		钢件粗加工第一推荐槽型 1st choice for rough cutting for steel **Ap=0.2~6.5 mm** **Fn=0.1~1.0 mm/r** 
半精加工 Semi-finish	M	R 		适用于钢件的半精加工 Suitable for semi-finish cutting for steel **Ap=0.15~10.0 mm** **Fn=0.05~1.5 mm/r** 
粗加工 Rough	M	FLAT 		适用于铸铁件的半精加工 Suitable for semi-finish cutting for cast iron **Ap=0.3~2.0 mm** **Fn=0.08~0.5 mm/r** 

车削刀片 / 负角 Inserts For Turning / Negative Angle

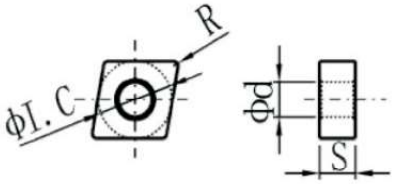


型号 TYPE	φI.C	φd	S
CN□□0903□□	9.5250	3.81	3.18
CN□□1204□□	12.700	5.16	4.76
CN□□1606□□	15.875	6.35	6.35
CN□□1906□□	19.050	7.94	6.35

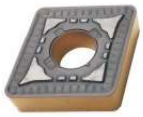
形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	CNGG	090302-L/R-S	精加工 Finish	0.2										★										☆		☆
		090304-L/R-S		0.4										★										☆		☆
	CNGG	120402-ZG	精加工 Finish	0.2								☆						★			★		☆			
		120404-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		120408-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
	CNMG	120404-ZA	精加工 Finish	0.4								★						★			★					
		120408-ZA		0.8								★						★			★					
	CNMG	120404-MS	精加工 Finish	0.4									★		☆				☆							
		120408-MS		0.8									★		☆				☆							
		120412-MS		1.2									★		☆				☆							
	CNMG	120404-MA	半精加工 Semi-Finish	0.4		☆							★	★					★	☆						
		120408-MA		0.8		☆							★	★					★	☆						
		120412-MA		1.2		☆							★	★					★	☆						
		160608-MA		0.8		☆							★	★					★	☆						
		160612-MA		1.2		☆							★	★					★	☆						
	CNMG	120404-RQ	粗加工 Rough	0.4									☆		★					★						
		120408-RQ		0.8									☆		★					★						
		120412-RQ		1.2									☆		★					★						
		160608-RQ		0.8									☆		★					★						
		190608-RQ		0.8									☆		★					★						
		190612-RQ		1.2									☆		★					★						
	CNMG	090304-WY	精加工 Finish	0.4		★					★		☆		☆											
		090308-WY		0.8		★					★		☆		☆											
		120404-WY		0.4		★					★		☆		☆											
		120408-WY		0.8		★					★		☆		☆											
		120412-WY		1.2		★					★		☆		☆											

★ 主推牌号 Recommended Grade　　☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 负角 Inserts For Turning / Negative Angle

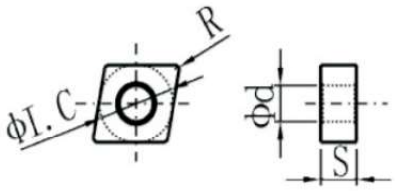


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S
CN□□0903□□	9.5250	3.81	3.180
CN□□1204□□	12.700	5.16	4.760
CN□□1606□□	15.875	6.35	6.350
CN□□1906□□	19.050	7.94	6.350
CN□□2507□□	25.400	9.12	7.940
CN□□2509□□	25.400	9.12	9.525

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	CNMG	090304-TS	半精加工 Semi-Finish	0.4		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		090308-TS		0.8		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		120404-TS		0.4		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		120408-TS		0.8		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		120412-TS		1.2		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		160608-TS		0.8		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		160612-TS		1.2		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		190608-TS		0.8		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		190612-TS		1.2		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		190616-TS		1.6		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
	CNMG	120404-XT	半精加工 Semi-Finish	0.4			★																			
		120408-XT		0.8			★																			
		120412-XT		1.2			★																			
	CNMG	120408-DE	粗加工 Rough	0.8		★		★			★					☆										
		120412-DE		1.2		★		★			★					☆										
		120416-DE		1.6		★		★			★					☆										
		160608-DE		0.8		★		★			★					☆										
		160612-DE		1.2		★		★			★					☆										
		160616-DE		1.6		★		★			★					☆										
		190612-DE		1.2		★		★			★					☆										
		190616-DE		1.6		★		★			★					☆										
	CNMG	120412-DQ	粗加工 Rough	1.2				★			★															
		160612-DQ		1.2				★			★															
		190616-DQ		1.6				★			★															
	CNMM	120408-DH	粗加工 Rough	0.8				★			☆															
		120412-DH		1.2				★			☆															
		160616-DH		1.6				★			☆															
		190612-DH		1.2				★			☆															
		250724-DH		2.4				★			☆															
		250924-DH		2.4				★			☆															

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 负角 Inserts For Turning / Negative Angle

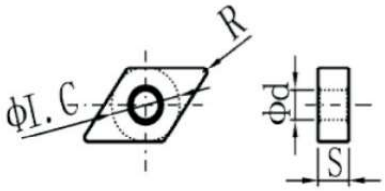


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S
CN□□1204□□	12.700	5.16	4.76
CN□□1606□□	15.875	6.35	6.35
CN□□1906□□	19.050	7.94	6.35

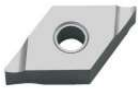
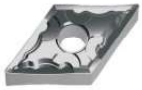
形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	CNMG	120408-GV	精加工 Finish	0.8												★										
		120412-GV		1.2												★										
	CNMG	120404-GC	半精加工 Semi-Finish	0.4												★										
		120408-GC		0.8												★										
		120412-GC		1.2												★										
	CNMG	120404-SS	半精加工 Semi-Finish	0.4												★										
		120408-SS		0.8												★										
		120412-SS		1.2												★										
		160608-SS		0.8												★										
		160612-SS		1.2												★										
	CNMG	120408-GH	粗加工 Rough	0.8												★										
		120412-GH		1.2												★										
	CNMA	120404	粗加工 Rough	0.4												★										
		120408		0.8												★										
		120412		1.2												★										
		120416		1.6												★										
		160608		0.8												★										
		160612		1.2												★										
		160616		1.6												★										
		190612		1.2												★										
		190616		1.6												★										
		190624		2.4												★										

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 负角 Inserts For Turning / Negative Angle

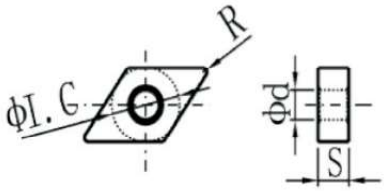


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S
DN□□1104□□	9.525	3.81	4.76
DN□□1504□□	12.70	5.16	4.76
DN□□1506□□	12.70	5.16	6.35

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	DNGG	110402L/R-S	精加工 Finish	0.2										★										☆		☆
		110404L/R-S		0.4										★										☆		☆
	DNGG	150402-ZG	精加工 Finish	0.2								☆						★			★		☆			
		150404-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		150408-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
		150604-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		150608-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
		150612-ZG		1.2								☆						★			★		☆			
	DNMG	150404-ZA	精加工 Finish	0.4								★						★			★					
		150408-ZA		0.8								★						★			★					
		150604-ZA		0.4								★						★			★					
		150608-ZA		0.8								★						★			★					
	DNMG	110404-MA	半精加工 Semi-Finish	0.4		☆							★	★					★	☆						
		110408-MA		0.8		☆							★	★					★	☆						
		150404-MA		0.4		☆							★	★					★	☆						
		150408-MA		0.8		☆							★	★					★	☆						
		150604-MA		0.4		☆							★	★					★	☆						
		150608-MA		0.8		☆							★	★					★	☆						
	DNMG	110408-RQ	粗加工 Rough	0.8									☆		★					★						
		150408-RQ		0.8									☆		★					★						
		150608-RQ		0.8									☆		★					★						
	DNMG	110404-WY	精加工 Finish	0.4		★			★				☆		☆											
		110408-WY		0.8		★			★				☆		☆											
		150404-WY		0.4		★			★				☆		☆											
		150408-WY		0.8		★			★				☆		☆											
		150604-WY		0.4		★			★				☆		☆											
		150608-WY		0.8		★			★				☆		☆											
		150612-WY		1.2		★			★				☆		☆											

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 负角 Inserts For Turning / Negative Angle

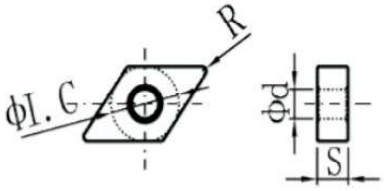


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S
DN□□1104□□	9.525	3.81	4.76
DN□□1504□□	12.70	5.16	4.76
DN□□1506□□	12.70	5.16	6.35

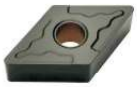
形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	DNMG	110404-TS	半精加工 Semi-Finish	0.4		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		110408-TS		0.8		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		150404-TS		0.4		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		150408-TS		0.8		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		150412-TS		1.2		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		150416-TS		1.6		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		150604-TS		0.4		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		150608-TS		0.8		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		150612-TS		1.2		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
	DNMG	150404-XT	半精加工 Semi-Finish	0.4			★																			
		150408-XT		0.8			★																			
		150412-XT		1.2			★																			
		150416-XT		1.6			★																			
		150604-XT		0.4			★																			
		150608-XT		0.8			★																			
		150612-XT		1.2			★																			
		150616-XT		1.6			★																			
	DNMG	150408-DE	粗加工 Rough	0.8		★		★			★					☆										
		150412-DE		1.2		★		★			★					☆										
		150416-DE		1.6		★		★			★					☆										
		150608-DE		0.8		★		★			★					☆										
		150612-DE		1.2		★		★			★					☆										
		150616-DE		1.6		★		★			★					☆										
	DNMG	150604-GC	半精加工 Semi-Finish	0.4												★										
		150608-GC		0.8												★										
		150612-GC		1.2												★										
	DNMG	150604-SS	半精加工 Semi-Finish	0.4												★										
		150608-SS		0.8												★										
		150612-SS		1.2												★										
																★										

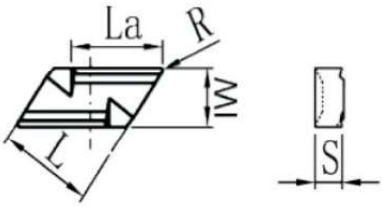
★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 负角 Inserts For Turning / Negative Angle



型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S
DN□□1504□□	12.7	5.16	4.76
DN□□1506□□	12.7	5.16	6.35

形状 Shape	型号 Type		加工方式 Pro-cess	尺寸 mm R	钢件 P YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	不锈钢 M YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	铸件 K YRF701	YRF735	耐热合金 S YRF225	YRF230	YRF235	有色金属 N YRF600	YRF601	YRF660	金属陶瓷 Cermet YRF510	YRF520	硬质合金 Carbide YRF100
	DNMG	150408-GH	粗加工 Rough	0.8												★										
		150608-GH		0.8												★										
	DNMA	150404	粗加工 Rough	0.4												★										
		150408		0.8												★										
		150412		1.2												★										
		150416		1.6												★										
		150604		0.4												★										
		150608		0.8												★										
		150612		1.2												★										
		150616		1.6												★										

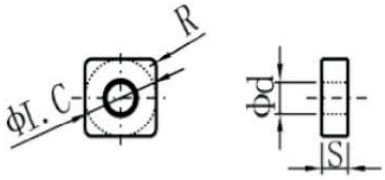


型号 TYPE	L	L.W	ϕd	S
KN□□1604□□	16.15	9.525	—	4.76
KN□□1604-D1	16.15	9.525	3.38	4.76

形状 Shape	型号 Type		加工方式 Pro-cess	尺寸 mm R	钢件 P YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	不锈钢 M YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	铸件 K YRF701	YRF735	耐热合金 S YRF225	YRF230	YRF235	有色金属 N YRF600	YRF601	YRF660	金属陶瓷 Cermet YRF510	YRF520	硬质合金 Carbide YRF100
	KNUX	160405L/R11	半精加工 Semi-Finish	0.5			☆	★							★											
		160410L/R11		1.0			☆	★							★											
	KNUX	160405L/R11-D1	半精加工 Semi-Finish	0.5			☆	★							★											
		160410L/R11-D1		1.0			☆	★							★											

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 负角 Inserts For Turning / Negative Angle

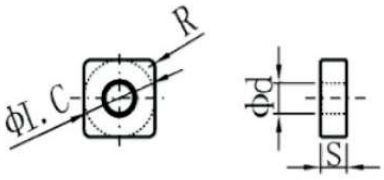


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S
SN□□0903□□	9.5250	3.81	3.18
SN□□1204□□	12.700	5.16	4.76
SN□□1506□□	15.875	6.35	6.35
SN□□1906□□	19.050	7.94	6.35

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	SNGG	090304L/R-N	精加工 Finish	0.4										★										☆		☆
		090308L/R-N		0.8										★										☆		☆
		120404L/R-N		0.4										★										☆		☆
		120408L/R-N		0.8										★										☆		☆
	SNGG	120404-ZG	精加工 Finish	0.4								☆						★			★		☆			
		120408-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
		120412-ZG		1.2								☆						★			★		☆			
	SNMG	120404-ZA	精加工 Finish	0.4								★						★			★					
		120408-ZA		0.8								★						★			★					
		120412-ZA		1.2								★						★			★					
	SNMG	120408-MS	精加工 Finish	0.8									★		☆				☆							
		120412-MS		1.2									★		☆				☆							
	SNMG	120404-MA	半精加工 Semi-Finish	0.4		☆							★	★					★	☆						
		120408-MA		0.8		☆							★	★					★	☆						
		120412-MA		1.2		☆							★	★					★	☆						
	SNMG	120408-RQ	粗加工 Rough	0.8									☆		★					★						
		120412-RQ		1.2									☆		★					★						
		150612-RQ		1.2									☆		★					★						
		190616-RQ		1.6									☆		★					★						
	SNMG	120404-WY	精加工 Finish	0.4		★			★				☆		☆											
		120408-WY		0.8		★			★				☆		☆											
		120412-WY		1.2		★			★				☆		☆											

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 负角 Inserts For Turning / Negative Angle

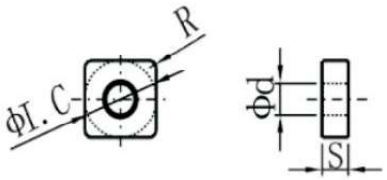


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S
SN□□0903□□	9.5250	3.81	3.180
SN□□1204□□	12.700	5.16	4.760
SN□□1506□□	15.875	6.35	6.350
SN□□1906□□	19.050	7.94	6.350
SN□□2507□□	25.400	9.12	7.940
SN□□2509□□	25.400	9.12	9.525

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	SNMG	090304-TS	半精加工 Semi-Finish	0.4		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		120404-TS		0.4		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		120408-TS		0.8		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		120412-TS		1.2		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		150608-TS		0.8		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		150612-TS		1.2		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		190608-TS		0.8		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		190612-TS		1.2		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		190616-TS		1.6		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
	SNMG	120408-DE	粗加工 Rough	0.8		★		★			★					☆										
		120412-DE		1.2		★		★			★					☆										
		150608-DE		0.8		★		★			★					☆										
		150612-DE		1.2		★		★			★					☆										
		150616-DE		1.6		★		★			★					☆										
		190608-DE		0.8		★		★			★					☆										
		190612-DE		1.2		★		★			★					☆										
		190616-DE		1.6		★		★			★					☆										
		190624-DE		2.4		★		★			★					☆										
	SNMG	190616-DQ	粗加工 Rough	1.6				★			★															
	SNMM	150612-DH	粗加工 Rough	1.2				★			★															
		190616-DH		1.6				★			★															
		190624-DH		2.4				★			★															
		250724-DH		2.4				★			★															
		250924-DH		2.4				★			★															
	SNMM	250724-DO	重加工 Heavy	2.4				★			★															
		250924-DO		2.4				★			★															

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 负角 Inserts For Turning / Negative Angle

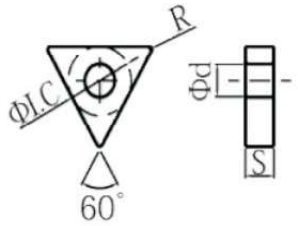


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S
SN□□1204□□	12.700	5.16	4.760
SN□□1506□□	15.875	6.35	6.350
SN□□1906□□	19.050	7.94	6.350
SN□□2507□□	25.400	9.12	7.940
SN□□2509□□	25.400	9.12	9.525

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	SNMM	250724-DR	重加工 Heavy	2.4				★			★															
		250924-DR		2.4				★			★															
	SNMG	120408-GV	精加工 Finish	0.8												★										
	SNMG	120408-GC	半精加工 Semi-Finish	0.8												★										
	SNMA	120408	粗加工 Rough	0.8												★										
		120412		1.2												★										
		120416		1.6												★										
		150612		1.2												★										
		150616		1.6												★										
		190608		0.8												★										
		190612		1.2												★										
		190616		1.6												★										

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 负角 Inserts For Turning / Negative Angle

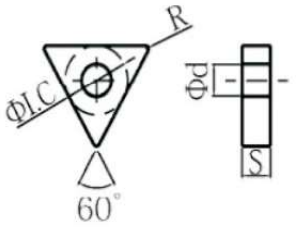


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S
TN□□1103□□	6.350	2.40	3.18
TN□□1604□□	9.525	3.81	4.76
TN□□2204□□	12.70	5.16	4.76

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	TNGG	110302L/R-S	精加工 Finish	0.2										★										☆		☆
		110304L/R-S		0.4										★										☆		☆
		160404L/R-S		0.4										★										☆		☆
		160408L/R-S		0.8										★										☆		☆
	TNGG	110302L/R-N	精加工 Finish	0.2										★										☆		☆
		110304L/R-N		0.4										★										☆		☆
		160404L/R-N		0.4										★										☆		☆
		160408L/R-N		0.8										★										☆		☆
		220404L/R-N		0.4										★										☆		☆
		220408L/R-N		0.8										★										☆		☆
	TNGG	160402-ZG	精加工 Finish	0.2								☆						★			★		☆			
		160404-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		160408-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
		220408-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
	TNMG	160404-ZA	精加工 Finish	0.4								★						★			★					
		160408-ZA		0.8								★						★			★					
		160412-ZA		1.2								★						★			★					
		220408-ZA		0.8								★						★			★					
	TNMG	160404-MS	精加工 Finish	0.4									★		☆				☆							
		160408-MS		0.8									★		☆				☆							
		220404-MS		0.4									★		☆				☆							
	TNMG	160404-MA	半精加工 Semi-Finish	0.4		☆							★	★					★	☆						
		160408-MA		0.8		☆							★	★					★	☆						
		160412-MA		1.2		☆							★	★					★	☆						
	TNMG	160408-RQ	粗加工 Rough	0.8									☆		★					★						
		220408-RQ		0.8									☆		★					★						
	TNMG	160404-WY	精加工 Finish	0.4		★			★				☆		☆											
		160408-WY		0.8		★			★				☆		☆											
		160412-WY		1.2		★			★				☆		☆											
		220404-WY		0.4		★			★				☆		☆											
		220408-WY		0.8		★			★				☆		☆											

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 负角 Inserts For Turning / Negative Angle

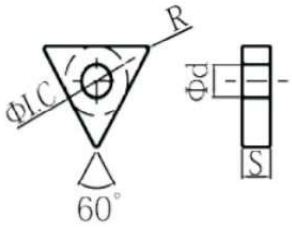


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S
TN□□1604□□	9.525	3.81	4.76
TN□□2204□□	12.70	5.16	4.76

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	TNMG	160404-TS	半精加工 Semi-Finish	0.4		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		160408-TS		0.8		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		160412-TS		1.2		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		220404-TS		0.4		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		220408-TS		0.8		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		220412-TS		1.2		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
	TNMG	160404-XT	半精加工 Semi-Finish	0.4			★																			
		160408-XT		0.8			★																			
		160412-XT		1.2			★																			
		220404-XT		0.4			★																			
		220408-XT		0.8			★																			
		220412-XT		1.2			★																			
	TNMG	160408-DE	粗加工 Rough	0.8		★		★			★															
		160412-DE		1.2		★		★			★															
		220408-DE		0.8		★		★			★															
		220412-DE		1.2		★		★			★															
	TNMG	160404-GV	精加工 Finish	0.4												★										
		160408-GV		0.8												★										
	TNMG	160404-GC	半精加工 Semi-Finish	0.4												★										
		160408-GC		0.8												★										
		160412-GC		1.2												★										
	TNMG	160404-SS	半精加工 Semi-Finish	0.4												★										
		160408-SS		0.8												★										
		160412-SS		1.2												★										
	TNMG	160408-GH	粗加工 Rough	0.8												★										
		160412-GH		1.2												★										
		220408-GH		0.8												★										
		220412-GH		1.2												★										

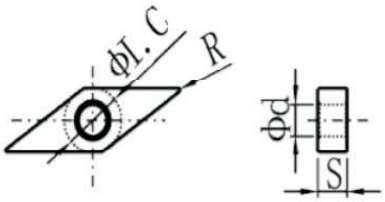
★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 负角 Inserts For Turning / Negative Angle



型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S
TN□□1604□□	9.525	3.81	4.76
TN□□2204□□	12.70	5.16	4.76

形状 Shape	型号 Type		加工方式 Pro-cess	尺寸 mm R	钢件 P YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	不锈钢 M YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	铸件 K YRF701	YRF735	耐热合金 S YRF225	YRF230	YRF235	有色金属 N YRF600	YRF601	YRF660	金属陶瓷 Cermet YRF510	YRF520	硬质合金 Carbide YRF100
	TNMA	160404	粗加工 Rough	0.4												★										
		160408		0.8												★										
		160412		1.2												★										
		160416		1.6												★										
		220408		0.8												★										
		220412		1.2												★										
		220416		1.6												★										

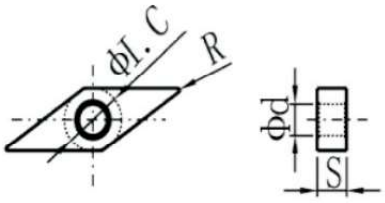


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S
VN□□1103□□	6.350	2.40	3.18
VN□□1604□□	9.525	3.81	4.76

形状 Shape	型号 Type		加工方式 Pro-cess	尺寸 mm R	钢件 P YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	不锈钢 M YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	铸件 K YRF701	YRF735	耐热合金 S YRF225	YRF230	YRF235	有色金属 N YRF600	YRF601	YRF660	金属陶瓷 Cermet YRF510	YRF520	硬质合金 Carbide YRF100
	VNGG	110302L/R-N	精加工 Finish	0.2										★										☆		☆
		110304L/R-N		0.4										★										☆		☆
		160404L/R-N		0.4										★										☆		☆
		160408L/R-N		0.8										★										☆		☆
	VNGG	160402-ZG	精加工 Finish	0.2								☆						★			★		☆			
		160404-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		160408-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
	VNMG	160404-ZA	精加工 Finish	0.4								★						★			★					
		160408-ZA		0.8								★						★			★					
		160412-ZA		1.2								★						★			★					
	VNMG	160404-MA	半精加工 Semi-Finish	0.4		☆							★	★					★	☆						
		160408-MA		0.8		☆							★	★					★	☆						
		160412-MA		1.2		☆							★	★					★	☆						

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 负角 Inserts For Turning / Negative Angle

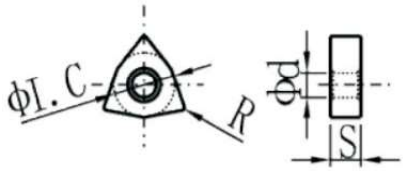


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S
VN□□1604□□	9.525	3.81	4.76

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	VNMG	160404-RQ	粗加工 Rough	0.4									☆		★					★						
		160408-RQ		0.8									☆		★					★						
	VNMG	160404-WY	精加工 Finish	0.4		★			★				☆		☆											
		160408-WY		0.8		★			★				☆		☆											
	VNMG	160404-TS	半精加工 Semi-Finish	0.4		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		160408-TS		0.8		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		160412-TS		1.2		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
	VNMG	160404-XT	半精加工 Semi-Finish	0.4			★																			
		160408-XT		0.8			★																			
		160412-XT		1.2			★																			
	VNMG	160408-GC	半精加工 Semi-Finish	0.8												★										
	VNMG	160408-SS	半精加工 Semi-Finish	0.8												★										
		160412-SS		1.2												★										
	VNMG	160408-GH	粗加工 Rough	0.8												★										

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 负角 Inserts For Turning / Negative Angle

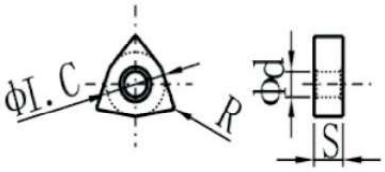


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S
WN□□0604□□	9.525	3.81	4.76
WN□□0804□□	12.70	5.16	4.76

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	WNGG	060404L/R-S	精加工 Finish	0.4										★										☆		☆
		060408L/R-S		0.8										★										☆		☆
	WNGG	060404L/R-N	精加工 Finish	0.4										★										☆		☆
		060408L/R-N		0.8										★										☆		☆
	WNGG	060404-ZG	精加工 Finish	0.4								☆						★			★		☆			
		060408-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
		080404-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		080408-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
		080412-ZG		1.2								☆						★			★		☆			
	WNMG	060404-ZA	精加工 Finish	0.4								★						★			★					
		060408-ZA		0.8								★						★			★					
		080404-ZA		0.4								★						★			★					
		080408-ZA		0.8								★						★			★					
		080412-ZA		1.2								★						★			★					
	WNMG	080404-MS	半精加工 Semi-Finish	0.4									★		☆				☆							
		080408-MS		0.8									★		☆				☆							
		080412-MS		1.2									★		☆				☆							
	WNMG	080404-MA	半精加工 Semi-Finish	0.4		☆							★	★					★	☆						
		080408-MA		0.8		☆							★	★					★	☆						
		080412-MA		1.2		☆							★	★					★	☆						
	WNMG	060408-RQ	粗加工 Rough	0.8									☆		★					★						
		060412-RQ		1.2									☆		★					★						
		080408-RQ		0.8									☆		★					★						
		080412-RQ		1.2									☆		★					★						

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 负角 Inserts For Turning / Negative Angle

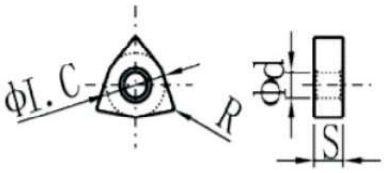


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S
WN□□0604□□	9.525	3.81	4.76
WN□□0804□□	12.70	5.16	4.76

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	WNMG	060404-WY	精加工 Finish	0.4		★			★				☆		☆											
		060408-WY		0.8		★			★				☆		☆											
		060412-WY		1.2		★			★				☆		☆											
		080404-WY		0.4		★			★				☆		☆											
		080408-WY		0.8		★			★				☆		☆											
		080412-WY		1.2		★			★				☆		☆											
	WNMG	060404-TS	半精加工 Semi-Finish	0.4		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		060408-TS		0.8		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		060412-TS		1.2		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		080404-TS		0.4		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		080408-TS		0.8		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
		080412-TS		1.2		★		★		☆	★		☆		☆					☆						
	WNMG	080404-XT	半精加工 Semi-Finish	0.4			★																			
		080408-XT		0.8			★																			
		080412-XT		1.2			★																			
	WNMG	060408-DE	粗加工 Rough	0.8		★		★			★															
		060412-DE		1.2		★		★			★															
		080408-DE		0.8		★		★			★															
		080412-DE		1.2		★		★			★															
	WNMG	060404-GV	精加工 Finish	0.4												★										
		060408-GV		0.8												★										
		080404-GV		0.4												★										
		080408-GV		0.8												★										
		080412-GV		1.2												★										
	WNMG	060404-GC	半精加工 Semi-Finish	0.4												★										
		060408-GC		0.8												★										
		080404-GC		0.4												★										
		080408-GC		0.8												★										
	WNMG	080404-SS	半精加工 Semi-Finish	0.4												★										
		080408-SS		0.8												★										
		080412-SS		1.2												★										

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 负角 Inserts For Turning / Negative Angle

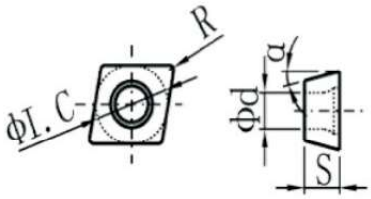


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S
WN□□0604□□	9.525	3.81	4.76
WN□□0804□□	12.70	5.16	4.76

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	WNMG	080408-GH	粗加工 Rough	0.8												★										
		080412-GH		1.2												★										
	WNMA	060404	粗加工 Rough	0.4												★										
		060408		0.8												★										
		080404		0.4												★										
		080408		0.8												★										
		080412		1.2												★										

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 正角 Inserts For Turning / Positive Angle

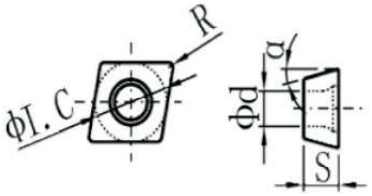


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S	α
CC□□0602□□	6.350	2.8	2.38	7°
CC□□09T3□□	9.525	4.4	3.97	7°
CC□□1204□□	12.70	5.5	4.76	7°

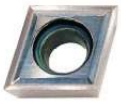
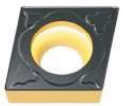
形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	CCGT	060202-EZ	精加工 Finish	0.2														☆					★			
		060204-EZ		0.4														☆					★			
		060208-EZ		0.8														☆					★			
		09T302-EZ		0.2														☆					★			
		09T304-EZ		0.4														☆					★			
		09T308-EZ		0.8														☆					★			
		120404-EZ		0.4														☆					★			
		120408-EZ		0.8														☆					★			
	CCGT	060201-ZA	精加工 Finish	0.1																	★					
		060202-ZA		0.2																	★					
		060204-ZA		0.4																	★					
		060208-ZA		0.8																	★					
		09T302-ZA		0.2																	★					
		09T304-ZA		0.4																	★					
		09T308-ZA		0.8																	★					
		120402-ZA		0.2																	★					
		120404-ZA		0.4																	★					
		120408-ZA		0.8																	★					
	CCGT	060201-ZG	精加工 Finish	0.1								☆						★			★		☆			
		060202-ZG		0.2								☆						★			★		☆			
		060204-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		060208-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
		09T302-ZG		0.2								☆						★			★		☆			
		09T304-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		09T308-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
		120402-ZG		0.2								☆						★			★		☆			
		120404-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		120408-ZG		0.8								☆						★			★		☆			

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 正角 Inserts For Turning / Positive Angle

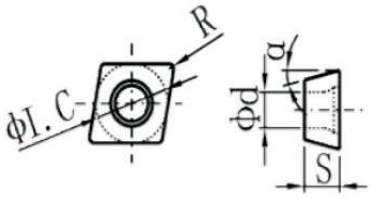


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S	α
CC□□0602□□	6.350	2.8	2.38	7°
CC□□09T3□□	9.525	4.4	3.97	7°
CC□□1204□□	12.70	5.5	4.76	7°

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	CCGT	060201-RZ	精加工 Finish	0.1											☆			★			★					
		060202-RZ		0.2											☆			★			★					
		060204-RZ		0.4											☆			★			★					
		09T301-RZ		0.1											☆			★			★					
		09T302-RZ		0.2											☆			★			★					
		09T304-RZ		0.4											☆			★			★					
		09T308-RZ		0.8											☆			★			★					
		120402-RZ		0.2											☆			★			★					
		120404-RZ		0.4											☆			★			★					
	CCGT	060201-MF	精加工 Finish	0.1										★												
		060202-MF		0.2										★												
		09T301-MF		0.1										★												
		09T302-MF		0.2										★												
		09T304-MF		0.4										★												
	CCMT	060202-TV	半精加工 Semi-Finish	0.2									★			★										
		060204-TV		0.4									★			★										
		060208-TV		0.8									★			★										
		09T304-TV		0.4									★			★										
		09T308-TV		0.8									★			★										
		120408-TV		0.8									★			★										
	CCMT	060202-WY	精加工 Finish	0.2		★		☆	★				★		★					☆						
		060204-WY		0.4		★		☆	★				★		★					☆						
		060208-WY		0.8		★		☆	★				★		★					☆						
		09T302-WY		0.2		★		☆	★				★		★					☆						
		09T304-WY		0.4		★		☆	★				★		★					☆						
		09T308-WY		0.8		★		☆	★				★		★					☆						
		120404-WY		0.4		★		☆	★				★		★					☆						
		120408-WY		0.8		★		☆	★				★		★					☆						
	CCMT	060204-TS	半精加工 Semi-Finish	0.4		★		★			★		☆		★					★						
		060208-TS		0.8		★		★			★		☆		★					★						
		09T304-TS		0.4		★		★			★		☆		★					★						
		09T308-TS		0.8		★		★			★		☆		★					★						
		120404-TS		0.4		★		★			★		☆		★					★						
		120408-TS		0.8		★		★			★		☆		★					★						

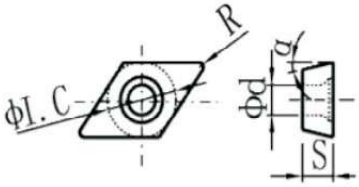
★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 正角 Inserts For Turning / Positive Angle

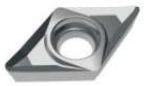


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S	α
CC□□0602□□	6.350	2.8	2.38	7°
CC□□09T3□□	9.525	4.4	3.97	7°
CC□□1204□□	12.70	5.5	4.76	7°

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	CCMT	09T308-DE	粗加工 Rough	0.8				★			★															
		120408-DE		0.8				★			★															
		120412-DE		1.2				★			★															
	CCMW	060208	粗加工 Rough	0.8												★										
		09T308		0.8												★										

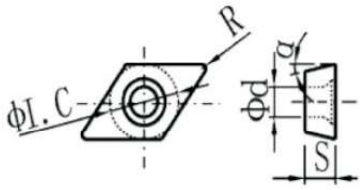


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S	α
DC□□0702□□	6.350	2.8	2.38	7°
DC□□11T3□□	9.525	4.4	3.97	7°

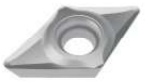
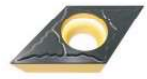
形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF520	YRF510	YRF100
	DCGT	070202-EZ	精加工 Finish	0.2														☆					★			
		070204-EZ		0.4														☆					★			
		11T302-EZ		0.2														☆					★			
		11T304-EZ		0.4														☆					★			
		11T308-EZ		0.8														☆					★			
	DCGT	070201-ZA	精加工 Finish	0.1																	★					
		070202-ZA		0.2																	★					
		070204-ZA		0.4																	★					
		070208-ZA		0.8																	★					
		11T302-ZA		0.2																	★					
		11T304-ZA		0.4																	★					
		11T308-ZA		0.8																	★					

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 正角 Inserts For Turning / Positive Angle

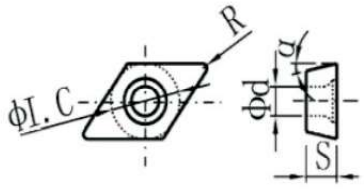


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S	α
DC□□0702□□	6.350	2.8	2.38	7°
DC□□11T3□□	9.525	4.4	3.97	7°

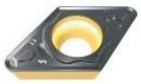
形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	DCGT	070201-ZG	精加工 Finish	0.1								☆						★			★		☆			
		070202-ZG		0.2								☆						★			★		☆			
		070204-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		070208-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
		11T302-ZG		0.2								☆						★			★		☆			
		11T304-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		11T308-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
	DCGT	070201-RZ	精加工 Finish	0.1											☆			★			★					
		070202-RZ		0.2											☆			★			★					
		070204-RZ		0.4											☆			★			★					
		11T301-RZ		0.1											☆			★			★					
		11T302-RZ		0.2											☆			★			★					
		11T304-RZ		0.4											☆			★			★					
		11T308-RZ		0.8											☆			★			★					
	DCGT	070201-MF	精加工 Finish	0.1										★												
		070202-MF		0.2										★												
		11T301-MF		0.1										★												
		11T302-MF		0.2										★												
		11T304-MF		0.4										★												
	DCMT	070204-TN	精加工 Finish	0.4									★		☆					☆						
		11T304-TN		0.4									★		☆					☆						
		11T308-TN		0.8									★		☆					☆						
	DCMT	070202-WY	精加工 Finish	0.2		★		☆	★				★		★					☆						
		070204-WY		0.4		★		☆	★				★		★					☆						
		11T302-WY		0.2		★		☆	★				★		★					☆						
		11T304-WY		0.4		★		☆	★				★		★					☆						
		11T308-WY		0.8		★		☆	★				★		★					☆						
	DCMT	070204-TS	半精加工 Semi-Finish	0.4		★		★			★		☆		★					★						
		070208-TS		0.8		★		★			★		☆		★					★						
		11T304-TS		0.4		★		★			★		☆		★					★						
		11T308-TS		0.8		★		★			★		☆		★					★						

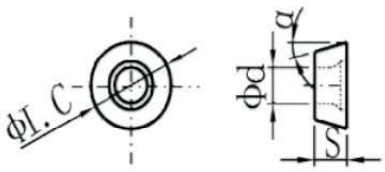
★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 正角 Inserts For Turning / Positive Angle



型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S	α
DC□□11T3□□	9.525	4.4	3.97	7°

形状 Shape	型号 Type		加工方式 Pro-cess	尺寸 mm R	钢件 P YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	不锈钢 M YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	铸件 K YRF701	YRF735	耐热合金 S YRF225	YRF230	YRF235	有色金属 N YRF600	YRF601	YRF660	金属陶瓷 Cermet YRF510	YRF520	硬质合金 Carbide YRF100
	DCMT	11T308-DE	粗加工 Rough	0.8				★			★															
	DCMW	11T302	粗加工 Rough	0.2												★										
		11T304		0.4												★										
		11T308		0.8												★										

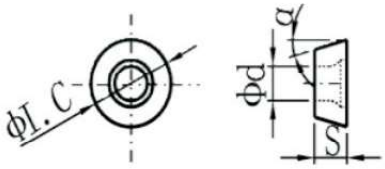


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S	α
RC□□0602□□	6	2.5	2.38	7°
RC□□0803□□	8	3.4	3.18	7°
RC□□1003□□	10	4.4	3.18	7°
RC□□10T3□□	10	4.4	3.97	7°
RC□□1204□□	12	5.5	4.76	7°

形状 Shape	型号 Type		加工方式 Pro-cess	尺寸 mm R	钢件 P YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	不锈钢 M YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	铸件 K YRF701	YRF735	耐热合金 S YRF225	YRF230	YRF235	有色金属 N YRF600	YRF601	YRF660	金属陶瓷 Cermet YRF510	YRF520	硬质合金 Carbide YRF100
	RCGT	0602MO-ZA	精加工 Finish																		★					
		0803MO-ZA																			★					
		1003MO-ZA																			★					
		10T3MO-ZA																			★					
		1204MO-ZA																			★					
	RCGT	0602MO-ZG	精加工 Finish									☆						★			★		☆			
		0803MO-ZG										☆						★			★		☆			
		1003MO-ZG										☆						★			★		☆			
		10T3MO-ZG										☆						★			★		☆			
		1204MO-ZG										☆						★			★		☆			

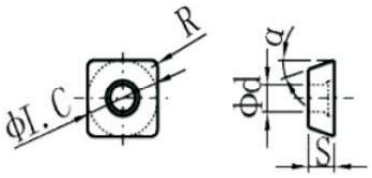
★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 正角 Inserts For Turning / Positive Angle



型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S	α
RC□□0803□□	8	3.3	2.38	7°
RC□□10T3□□	10	4.5	3.97	7°
RC□□1204□□	12	4.4	4.76	7°
RC□□1606□□	16	5.5	6.35	7°
RC□□2006□□	20	6.5	6.35	7°

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	RCMT	0803MOE-D1	半精加工 Semi-Finish					★			☆				☆											
		10T3MOE-D1						★			☆				☆											
		1204MOE-D2						★			☆				☆											
		1606MOE-D3						★			☆				☆											
		2006MOE-D4						★			☆				☆											

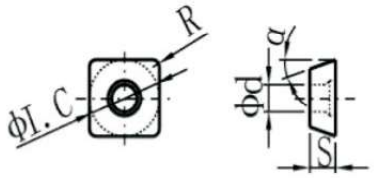


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S	α
SC□□09T3□□	9.525	4.4	3.97	7°
SC□□1204□□	12.70	5.5	4.76	7°

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	SCGT	09T302-EZ	精加工 Finish	0.2														☆					★			
		09T304-EZ		0.4														☆					★			
		09T308-EZ		0.8														☆					★			
		120402-EZ		0.2														☆					★			
		120404-EZ		0.4														☆					★			
		120408-EZ		0.8														☆					★			
	SCGT	09T302-ZA	精加工 Finish	0.2																	★					
		09T304-ZA		0.4																	★					
		09T308-ZA		0.8																	★					
		120402-ZA		0.2																	★					
		120404-ZA		0.4																	★					
		120408-ZA		0.8																	★					
	SCGT	09T302-ZG	精加工 Finish	0.2								☆						★			★		☆			
		09T304-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		09T308-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
		120402-ZG		0.2								☆						★			★		☆			
		120404-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		120408-ZG		0.8								☆						★			★		☆			

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 正角 Inserts For Turning / Positive Angle

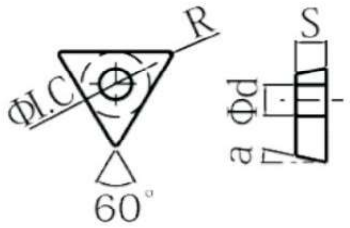


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S	α
SC□□09T3□□	9.525	4.4	3.97	7°
SC□□1204□□	12.70	5.5	4.76	7°
SP□□0903□□	9.525	4.4	3.18	11°
SP□□1203□□	12.70	5.5	3.18	11°

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	SCGT	09T302-RZ	精加工 Finish	0.2											☆			★			★					
		09T304-RZ		0.4											☆			★			★					
		120404-RZ		0.4											☆			★			★					
		120408-RZ		0.8											☆			★			★					
	SCMT	09T304-WY	精加工 Finish	0.4		★		☆	★				★		★					☆						
		09T308-WY		0.8		★		☆	★				★		★					☆						
		120404-WY		0.4		★		☆	★				★		★					☆						
		120408-WY		0.8		★		☆	★				★		★					☆						
	SCMT	09T304-TS	半精加工 Semi-Finish	0.4		★		★			★		☆		★					★						
		09T308-TS		0.8		★		★			★		☆		★					★						
		09T312-TS		1.2		★		★			★		☆		★					★						
		120404-TS		0.4		★		★			★		☆		★					★						
		120408-TS		0.8		★		★			★		☆		★					★						
	SCMT	09T308-DE	粗加工 Rough	0.8				★			★															
		120408-DE		0.8				★			★															
		120412-DE		1.2				★			★															
	SCMW	09T308	粗加工 Rough	0.8												★										
		120408		0.8												★										
	SPGH	090302L/R-S	半精加工 Semi-Finish	0.2										★												
		090304L/R-S		0.4										★												
		090308L/R-S		0.8										★												
		120304L/R-S		0.4										★												
		120308L/R-S		0.8										★												
	SPGT	090302L/R-S		0.2										★										☆		☆
		090304L/R-S		0.4										★										☆		☆
		090308L/R-S		0.8										★										☆		☆
		120304L/R-S		0.4										★										☆		☆
		120308L/R-S		0.8										★										☆		☆
	SPGT	090302L/R-E	半精加工 Semi-Finish	0.2										★										☆		☆
		090304L/R-E		0.4										★										☆		☆
		090308L/R-E		0.8										★										☆		☆
		120304L/R-E		0.4										★										☆		☆
		120308L/R-E		0.8										★										☆		☆

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 正角 Inserts For Turning / Positive Angle

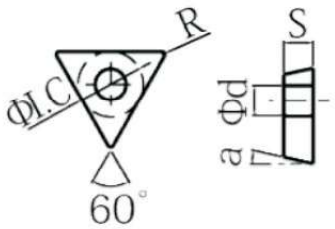


型号 TYPE	ΦI.C	Φd	S	α
TB□□0601□□	3.970	2.3	1.59	5°
TC□□0902□□	5.560	2.5	2.38	7°
TC□□1102□□	6.350	2.8	2.38	7°
TC□□1103□□	6.350	2.8	3.18	7°
TC□□16T3□□	9.525	4.4	3.97	7°

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	TBGH	060102L/R-S	半精加工 Semi-Finish	0.2										★										★		★
		060104L/R-S		0.4										★										★		★
	TBGT	060101-RZ	精加工 Finish	0.1											☆			★			★					
		060102-RZ		0.2											☆			★			★					
		060104-RZ		0.4											☆			★			★					
	TCGT	110302L/R-S	半精加工 Semi-Finish	0.2										★										☆		☆
		110304L/R-S		0.4										★										☆		☆
	TCGT	110302L/R-E	半精加工 Semi-Finish	0.2										★										☆		☆
		110304L/R-E		0.4										★										☆		☆
	TCGT	090202-EZ	精加工 Finish	0.2														☆					★			
		090204-EZ		0.4														☆					★			
		110202-EZ		0.2														☆					★			
		110204-EZ		0.4														☆					★			
		110208-EZ		0.8														☆					★			
		16T302-EZ		0.2														☆					★			
		16T304-EZ		0.4														☆					★			
		16T308-EZ		0.8														☆					★			

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 正角 Inserts For Turning / Positive Angle

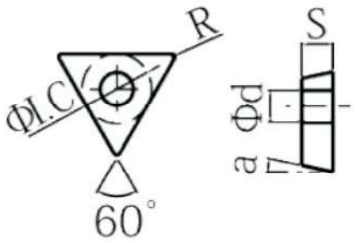


型号 TYPE	ΦI.C	Φd	S	α
TC□□0902□□	5.560	2.5	2.38	7°
TC□□1102□□	6.350	2.8	2.38	7°
TC□□1103□□	6.350	2.8	3.18	7°
TC□□16T3□□	9.525	4.4	3.97	7°

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	TCGT	090202-ZA	精加工 Finish	0.2																	★					
		090204-ZA		0.4																	★					
		090208-ZA		0.8																	★					
		110202-ZA		0.2																	★					
		110204-ZA		0.4																	★					
		110208-ZA		0.8																	★					
		110302-ZA		0.2																	★					
		110304-ZA		0.4																	★					
		110308-ZA		0.8																	★					
		16T302-ZA		0.2																	★					
		16T304-ZA		0.4																	★					
		16T308-ZA		0.8																	★					
	TCGT	090202-ZG	精加工 Finish	0.2								☆						★			★		☆			
		090204-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		090208-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
		110202-ZG		0.2								☆						★			★		☆			
		110204-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		110208-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
		16T302-ZG		0.2								☆						★			★		☆			
		16T304-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		16T308-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
	TCGT	090202-RZ	精加工 Finish	0.2											☆			★			★					
		090204-RZ		0.4											☆			★			★					
		110202-RZ		0.2											☆			★			★					
		110204-RZ		0.4											☆			★			★					
		110208-RZ		0.8											☆			★			★					
		16T304-RZ		0.4											☆			★			★					
		16T308-RZ		0.8											☆			★			★					
	TCMT	090204-TV	半精加工 Semi-Finish	0.4									★			★										
		110204-TV		0.4									★			★										
		16T304-TV		0.4									★			★										
		16T308-TV		0.8									★			★										

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 正角 Inserts For Turning / Positive Angle

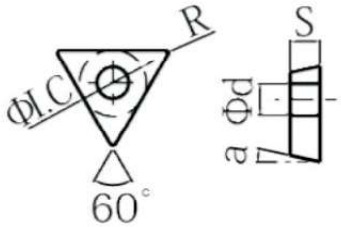


型号 TYPE	ΦI.C	Φd	S	α
TC□□0902□□	5.560	2.5	2.38	7°
TC□□1102□□	6.350	2.8	2.38	7°
TC□□1103□□	6.350	2.8	3.18	7°
TC□□16T3□□	9.525	4.4	3.97	7°
TP□□1103□□	6.350	3.4	3.18	11°

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	TCMT	090204-WY	精加工 Finish	0.4		★		☆	★				★		★					☆						
		110204-WY		0.4		★		☆	★				★		★					☆						
		110208-WY		0.8		★		☆	★				★		★					☆						
		110304-WY		0.4		★		☆	★				★		★					☆						
		110308-WY		0.8		★		☆	★				★		★					☆						
		16T304-WY		0.4		★		☆	★				★		★					☆						
		16T308-WY		0.8		★		☆	★				★		★					☆						
	TCMT	090204-TS	半精加工 Semi-Finish	0.4		★		★			★		★		☆					★						
		110204-TS		0.4		★		★			★		★		☆					★						
		110208-TS		0.8		★		★			★		★		☆					★						
		110304-TS		0.4		★		★			★		★		☆					★						
		110308-TS		0.8		★		★			★		★		☆					★						
		16T304-TS		0.4		★		★			★		★		☆					★						
		16T308-TS		0.8		★		★			★		★		☆					★						
		16T312-TS		1.2		★		★			★		★		☆					★						
	TCMT	16T308-DE	粗加工 Rough	0.8				★			★															
	TCMW	TCMW110204	粗加工 Rough	0.4												★										
		TCMW16T308		0.8												★										
	TPET	110302L/R-S	半精加工 Semi-Finish	0.2										☆										☆		☆
		110304L/R-S		0.4										☆										☆		☆
	TPET	110302L/R-E	半精加工 Semi-Finish	0.2										☆										☆		☆
		110304L/R-E		0.4										☆										☆		☆

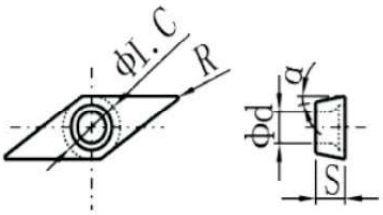
★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 正角 Inserts For Turning / Positive Angle



型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S	α
TP□□0902□□	5.560	2.5	2.38	11°
TP□□1102□□	6.350	3.4	2.38	11°
TP□□1103□□	6.350	3.4	3.18	11°
TP□□1603□□	9.525	4.4	3.18	11°

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	TPGH	090202L/R-S	半精加工 Semi-Finish	0.2										★										★		★
		090204L/R-S		0.4										★										★		★
		110202L/R-S		0.2										★										★		★
		110204L/R-S		0.4										★										★		★
		110302L/R-S		0.2										★										★		★
		110304L/R-S		0.4										★										★		★
		160302L/R-S		0.2										★										★		★
		160304L/R-S		0.4										★										★		★
	TPGH	110302L/R-N	半精加工 Semi-Finish	0.2										★										☆		☆
		110304L/R-N		0.4										★										☆		☆
		160302L/R-N		0.2										★										☆		☆
		160304L/R-N		0.4										★										☆		☆
	TPGX	090202L-S	半精加工 Semi-Finish	0.2									☆	☆										☆		☆
		090204L-S		0.4									☆	☆										☆		☆
		110302L-S		0.2									☆	☆										☆		☆
		110304L-S		0.4									☆	☆										☆		☆

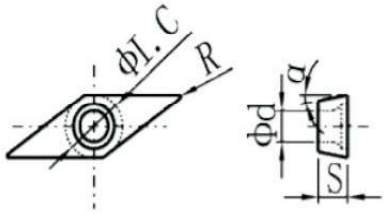


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S	α
VB□□1103□□	6.350	2.8	3.18	5°
VB□□1604□□	9.525	4.4	4.76	5°

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	VBET	110302L-S	半精加工 Semi-Finish	0.2										☆										☆		☆
		110304L-S		0.4										☆										☆		☆
	VBGT	110302L/R-S	半精加工 Semi-Finish	0.2										★										☆		☆
		110304L/R-S		0.4										★										☆		☆
		160402L/R-S		0.2										★										☆		☆
		160404L/R-S		0.4										★										☆		☆

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 正角 Inserts For Turning / Positive Angle

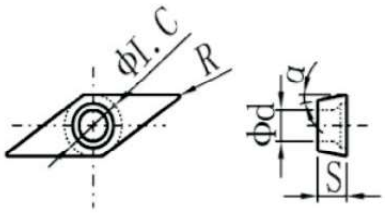


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S	α
VB□□1103□□	6.350	2.8	3.18	5°
VB□□1604□□	9.525	4.4	4.76	5°

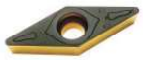
形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	VBGT	110302L/R-N	半精加工 Semi-Finish	0.2										★										☆		☆
		110304L/R-N		0.4										★										☆		☆
		160402L/R-N		0.2										★										☆		☆
		160404L/R-N		0.4										★										☆		☆
	VBGT	110302-ZA	精加工 Finish	0.2																	★					
		110304-ZA		0.4																	★					
		160402-ZA		0.2																	★					
		160404-ZA		0.4																	★					
		160408-ZA		0.8																	★					
	VBGT	110302-ZG	精加工 Finish	0.2								☆						★			★		☆			
		110304-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		110308-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
		160402-ZG		0.2								☆						★			★		☆			
		160404-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		160408-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
	VBGT	110301-RZ	精加工 Finish	0.1											☆			★			★					
		110302-RZ		0.2											☆			★			★					
		110304-RZ		0.4											☆			★			★					
		160402-RZ		0.2											☆			★			★					
		160404-RZ		0.4											☆			★			★					
		160408-RZ		0.8											☆			★			★					
	VBGT	110301-MF	精加工 Finish	0.1										★												
		110302-MF		0.2										★												
		110304-MF		0.4										★												
	VBMT	110302-WY	精加工 Finish	0.2		★		☆	★				★		★					☆						
		160404-WY		0.4		★		☆	★				★		★					☆						
		160408-WY		0.8		★		☆	★				★		★					☆						
	VBMT	110304-TS	半精加工 Semi-Finish	0.4		★		★			★		☆		★					★						
		160404-TS		0.4		★		★			★		☆		★					★						
		160408-TS		0.8		★		★			★		☆		★					★						
		160412-TS		1.2		★		★			★		☆		★					★						

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 正角 Inserts For Turning / Positive Angle

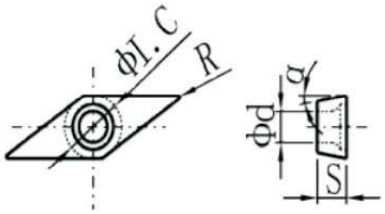


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S	α
VB□□1604□□	9.525	4.4	4.76	5°
VC□□1103□□	6.350	2.8	3.18	7°
VC□□1303□□	7.860	3.4	3.18	7°
VC□□1604□□	9.525	4.4	4.76	7°
VC□□2205□□	12.70	5.5	5.96	7°

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	VBMT	160408-DE	粗加工 Rough	0.8				★			★															
		160412-DE		1.2				★			★															
	VCGT	110302-EZ	精加工 Finish	0.2														☆					★			
		110304-EZ		0.4														☆					★			
		160402-EZ		0.2														☆					★			
		160404-EZ		0.4														☆					★			
		160408-EZ		0.8														☆					★			
	VCGT	110302-ZA	精加工 Finish	0.2																	★					
		110304-ZA		0.4																	★					
		110308-ZA		0.8																	★					
		130302-ZA		0.2																	★					
		130304-ZA		0.4																	★					
		160402-ZA		0.2																	★					
		160404-ZA		0.4																	★					
		160408-ZA		0.8																	★					
		160412-ZA		1.2																	★					
	VCGT	110302-ZG	精加工 Finish	0.2								☆						★			★		☆			
		110304-ZG		0.4								☆						★			★		☆			
		110308-ZG		0.8								☆						★			★		☆			
		130302-ZG		0.2								☆						☆			★		☆			
		130304-ZG		0.4								☆						☆			★		☆			
		160402-ZG		0.2								☆						☆			★		☆			
		160404-ZG		0.4								☆						☆			★		☆			
		160408-ZG		0.8								☆						☆			★		☆			
		160412-ZG		1.2								☆						☆			★		☆			
		220508-ZG		0.8								☆						☆			★		☆			
		220512-ZG		1.2								☆						☆			★		☆			
		220516-ZG		1.6								☆						☆			★		☆			
		220520-ZG		2.0								☆						☆			★		☆			
		220530-ZG		3.0								☆						☆			★		☆			

★ 主推牌号 Recommended Grade　　☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 正角 Inserts For Turning / Positive Angle

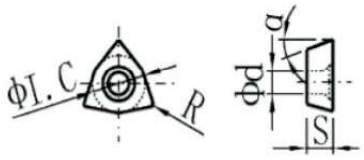


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S	α
VC□□1103□□	6.350	2.8	3.18	7°
VC□□1604□□	9.525	4.4	4.76	7°
VP□□2206□□	12.70	5.5	6.35	11°

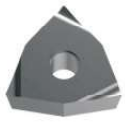
形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	VCGT	110302-RZ	精加工 Finish	0.2											☆			★			★					
		110304-RZ		0.4											☆			★			★					
		110308-RZ		0.8											☆			★			★					
		160402-RZ		0.2											☆			★			★					
		160404-RZ		0.4											☆			★			★					
		160408-RZ		0.8											☆			★			★					
	VCGT	110301-MF	精加工 Finish	0.1										★												
		110302-MF		0.2										★												
		110304-MF		0.4										★												
	VCMT	110304-WY	精加工 Finish	0.4		★		☆	★				★		★					☆						
		110308-WY		0.8		★		☆	★				★		★					☆						
		160404-WY		0.4		★		☆	★				★		★					☆						
		160408-WY		0.8		★		☆	★				★		★					☆						
	VCMT	110304-TS	半精加工 Semi-Finish	0.4		★		★			★		☆		★					★						
		110308-TS		0.8		★		★			★		☆		★					★						
		160404-TS		0.4		★		★			★		☆		★					★						
		160408-TS		0.8		★		★			★		☆		★					★						
	VCMT	110308-DE	粗加工 Rough	0.8				★			★															
		160408-DE		0.8				★			★															
		160412-DE		1.2				★			★															
	VPGT	220612E-ZG	精加工 Finish	1.2								☆						★			★		☆			

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

车削刀片 / 正角 Inserts For Turning / Positive Angle

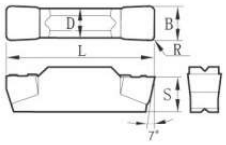
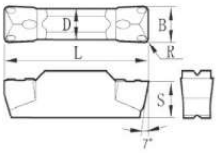
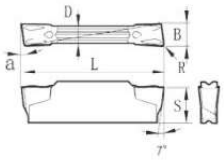
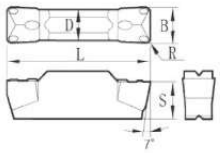
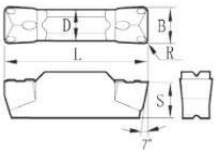


型号 TYPE	ϕI.C	ϕd	S	α
WP□□0603□□	9.525	4.4	3.18	11°
WC□□0302□□	5.560	2.5	2.38	7°
WC□□0402□□	6.350	2.8	2.38	7°
WC□□0503□□	7.940	3.4	3.18	7°
WC□□06T3□□	9.525	4.4	3.97	7°
WC□□0804□□	12.70	5.5	4.76	7°

形状 Shape	型号 Type		加工方式	尺寸 mm	钢件 P							不锈钢 M				铸件 K		耐热合金 S			有色金属 N			金属陶瓷 Cermet		硬质合金 Carbide
			Pro-cess	R	YRF800	YRF801	YRF802	YRF803	YRF845	YRF855	YRF865	YRF900	YRF901	YRF906	YRF908	YRF701	YRF735	YRF225	YRF230	YRF235	YRF600	YRF601	YRF660	YRF510	YRF520	YRF100
	WPGT	060304L/R-S	半精加工 Semi-Finish	0.4										★										☆		☆
		060308L/R-S		0.8										★										☆		☆
	WPGT	060304L/R-N	半精加工 Semi-Finish	0.4										★										☆		☆
		060308L/R-N		0.8										★										☆		☆
	WCGT	030208-EW	精加工 Finish	0.8																	★		★			
		040208-EW		0.8																	★		★			
		050308-EW		0.8																	★		★			
		06T308-EW		0.8																	★		★			
		080408-EW		0.8																	★		★			

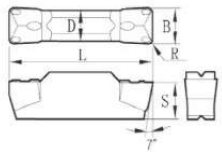
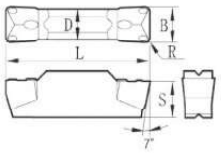
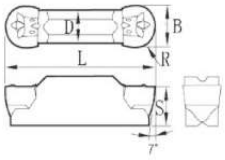
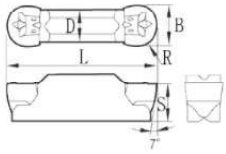
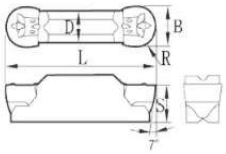
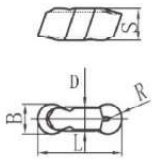
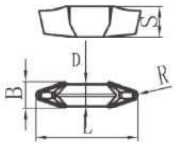
★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

切槽刀片 Parting-Off and Grooving Inserts

形状 Shape		型号 Type		尺寸 (mm)						钢件 P	不锈钢 M				有色金属 N
				B	R	L	D	S	a	YRF802	YRF901	YRF906	YRF908	YRF235	YRF600
		MGGN	150-ZA	1.5	0.15	16.0	1.20	3.50					★		★
			200-ZA	2.0	0.20	16.0	1.60	3.50					★		★
			250-ZA	2.5	0.20	18.5	2.00	3.85					★		★
			300-ZA	3.0	0.40	21.0	2.35	4.80					★		★
			400-ZA	4.0	0.40	21.0	3.30	4.80					★		★
			500-ZA	5.0	0.80	26.0	4.10	5.80					★		★
			600-ZA	6.0	0.80	26.0	5.00	5.80					★		★
		MGGN	150-G	1.5	0.15	16.0	1.20	3.50							★
			200-G	2.0	0.20	16.0	1.60	3.50							★
			250-M	2.5	0.20	18.5	2.00	3.85							★
			300-M	3.0	0.40	21.0	2.35	4.80							★
			400-M	4.0	0.40	21.0	3.30	4.80							★
			500-M	5.0	0.80	26.0	4.10	5.80							★
			600-M	6.0	0.80	26.0	5.00	5.80							★
		MGGL/R	150-ZA	1.5	0.15	16.0	1.20	3.50	6°	★	★	★			★
			200-ZA	2.0	0.20	16.0	1.60	3.60	6°	★	★	★			★
			250-ZA	2.5	0.20	18.5	2.00	3.85	6°	★	★	★			★
			300-ZA	3.0	0.20	21.0	2.35	4.80	6°	★	★	★			★
			400-ZA	4.0	0.20	21.0	3.30	4.80	6°	★	★	★			★
		MGMN	150-M	1.5	0.15	16.0	1.20	3.50		★	★				
			200-M	2.0	0.20	16.0	1.60	3.50		★	★				
			250-M	2.5	0.20	18.5	2.00	3.85		★	★				
			300-M	3.0	0.40	21.0	2.35	4.80		★	★				
			400-M	4.0	0.40	21.0	3.30	4.80		★	★				
			500-M	5.0	0.80	26.0	4.10	5.80		★	★				
			600-M	6.0	0.80	26.0	5.00	5.80		★	★				
			800-M	8.0	0.80	31.0	6.00	6.50		★	★				
		MGMN	150-G	1.5	0.15	16.0	1.20	3.50		★	★				
			200-G	2.0	0.20	16.0	1.60	3.50		★	★				
			250-G	2.5	0.20	18.5	2.00	3.85		★	★				
			300-G	3.0	0.40	21.0	2.35	4.80		★	★				
			400-G	4.0	0.40	21.0	3.30	4.80		★	★				
			500-G	5.0	0.80	26.0	4.10	5.80		★	★				
			600-G	6.0	0.80	26.0	5.00	5.80		★	★				

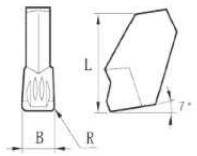
★ 主推牌号 Recommended Grade　　☆ 可选牌号 Optional Grade

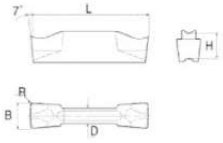
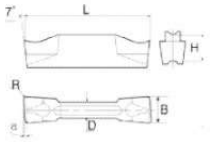
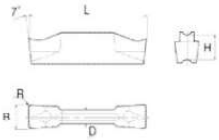
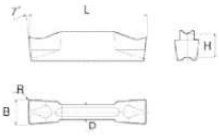
切槽刀片 Parting-Off and Grooving Inserts

形状 Shape		型号 Type		尺寸 (mm)						钢件 P	不锈钢 M				有色金属 N
				B	R	L	D	S	a	YRF802	YRF901	YRF906	YRF908	YRF235	YRF600
		MGMN	150-T	1.5	0.15	16.0	1.20	3.50		★	★				
			200-T	2.0	0.20	16.0	1.60	3.50		★	★				
			250-T	2.5	0.20	18.5	2.00	3.85		★	★				
			300-T	3.0	0.40	21.0	2.35	4.80		★	★				
			400-T	4.0	0.40	21.0	3.30	4.80		★	★				
			500-T	5.0	0.80	26.0	4.10	5.80		★	★				
		MGMN	150-O	1.5	0.15	16.0	1.20	3.50		★	★				
			200-O	2.0	0.20	16.0	1.60	3.50		★	★				
			250-O	2.5	0.20	18.5	2.00	3.85		★	★				
			300-O	3.0	0.40	21.0	2.35	4.80		★	★				
			400-O	4.0	0.40	21.0	3.30	4.80		★	★				
			500-O	5.0	0.80	26.0	4.10	5.80		★	★				
		MRMN	200-M	2.0	1.00	16.0	1.50	3.50		★	★				
			300-M	3.0	1.50	21.0	2.35	4.80		★	★				
			400-M	4.0	2.00	21.0	3.30	4.80		★	★				
			500-M	5.0	2.50	26.0	4.10	5.80		★	★				
			600-M	6.0	3.00	26.0	5.00	5.80		★	★				
		MRGN	400-ZG	4.0	2.00	21.0	3.30	4.80							★
			500-ZG	5.0	2.50	26.0	4.10	5.80							★
			600-ZG	6.0	3.00	26.0	5.00	5.80							★
			800-ZG	8.0	4.00	31.0	6.00	6.50							★
		GDMA	840-ZG	8.0	4.00	30.0	5.60	4.00							★
		GIP	6.00E-3.00	6.0	3.00	18.0	4.80	6.50	14°						★
		GIPA	8YZ-35V-1.2	6.0	1.20	30.0	6.00	8.20	14°						★

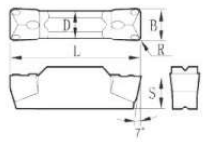
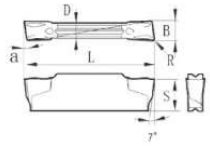
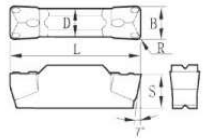
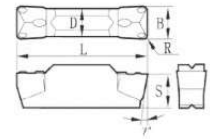
★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

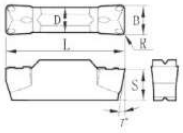
切槽刀片 Parting-Off and Grooving Inserts

形状 Shape		型号 Type		尺寸 (mm)						钢件 P	不锈钢 M				有色金属 N
				B	R	L				YRF802	YRF901	YRF906	YRF908	YRF235	YRF600
		SP	200	2.2	0.20	9.30					★		★	★	
			300	3.1	0.20	11.3					★		★	★	
			400	4.1	0.25	11.3					★		★	★	
			500	5.1	0.30	11.4					★		★	★	

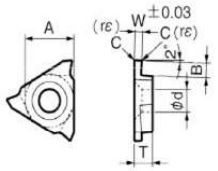
形状 Shape		型号 Type		尺寸 (mm)						钢件 P	不锈钢 M				有色金属 N
				B	R	L	D	H	a	YRF802	YRF901	YRF906	YRF908	YRF235	YRF600
		TDJ	TDJ2	2.0	0.2	20	1.7	4.7			★		★	★	
			TDJ3	3.0	0.2	20	2.4	4.7			★		★	★	
			TDJ4	4.0	0.3	20	3.0	4.7			★		★	★	
			TDJ5	5.0	0.3	25	4.0	5.2			★		★	★	
		TDJ*R	TDJ2R-6D	2.0	0.2	20	1.7	4.7	6°		★		★	★	
			TDJ2R-15D	2.0	0.2	20	1.7	4.7	15°		★		★	★	
			TDJ3R-6D	3.0	0.2	20	2.4	4.7	6°		★		★	★	
			TDJ3R-15D	3.0	0.2	20	2.4	4.7	15°		★		★	★	
			TDJ4R-6D	4.0	0.3	20	3.0	4.7	6°		★		★	★	
			TDJ4R-15D	4.0	0.3	20	3.0	4.7	15°		★		★	★	
		TDC	TDC2	2.0	0.2	20	1.7	4.7			★		★	★	
			TDC3	3.0	0.2	20	2.4	4.7			★		★	★	
			TDC4	4.0	0.3	20	3.0	4.7			★		★	★	
			TDC5	5.0	0.3	25	4.0	5.2			★		★	★	
		TDT	TDT2	2.0	0.2	20	2.2	4.7			★		★	★	
			TDT3	3.0	0.2	20	2.2	4.7			★		★	★	
			TDT4	4.0	0.4	20	3.0	4.7			★		★	★	
			TDT5	5.0	0.4	25	4.0	5.2			★		★	★	

★ 主推牌号 Recommended Grade　　☆ 可选牌号 Optional Grade

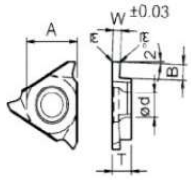
形状 Shape		型号 Type		尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M				有色金属 N
				B	R	L	D	a	YRF802	YRF901	YRF906	YRF908	YRF235	YRF600
		DGN-*J	DGN2202J	2.2	0.20	19.8	1.9	-	★	★				
		DGR/L	DGR/L-2200JS-6D	2.2	0.02	20.4	1.9	6°	★	★				
			DGR/L-2200JS-15D	2.2	0.02	20.4	1.9	15°	★	★				
			DGR/L-2202J-6D	2.2	0.20	21.0	1.9	6°	★	★				
		DGN-*C	DGN3102C	3.1	0.20	20.1	2.4	-	★	★				
		GRIP	GRIP3003Y	3.0	0.30	16.0	2.3	-	★	★				
			GRIP4004Y	4.0	0.40	19.0	2.8	-	★	★				
			GRIP5005Y	5.0	0.50	19.0	3.3	-	★	★				

形状 Shape		型号 Type		尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M				有色金属 N
				B	R	L	D	S	YRF802	YRF901	YRF906	YRF908	YRF235	YRF600
		N123	E2-0200-0004-GF	2.0	0.4	20.6	1.63	4.44	★	★				
			F2-0265-0008-GF	2.7	0.8	20.7	2.00	4.52	★	★				
			G2-0318-0008-GF	3.2	0.8	20.7	2.31	4.52	★	★				
			J2-0500-0008-TF	5.0	0.8	25.2	4.30	4.60	★	★				

★ 主推牌号 Recommended Grade　　☆ 可选牌号 Optional Grade

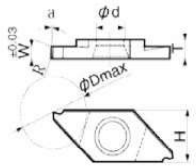
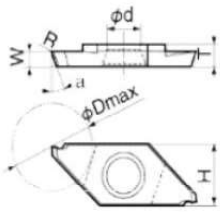
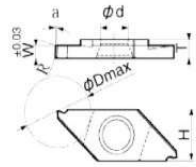
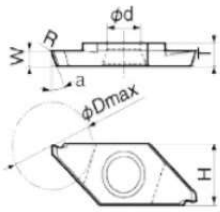
形状 Shape		型号 Type		尺寸 (mm)						钢件 P	不锈钢 M				有色金属 N
				A	T	Φd	B	W	rε	YRF802	YRF901	YRF906	YRF908	YRF235	YRF600
		TGF32 R/L	033-005	9.525	3.18	4.5	0.8	0.33	0.05			★			
			050-005	9.525	3.18	4.5	1.2	0.50	0.05			★			
			075-010	9.525	3.18	4.5	2.0	0.75	0.10			★			
			080-010	9.525	3.18	4.5	2.0	0.80	0.10			★			
			090-010	9.525	3.18	4.5	2.0	0.90	0.10			★			
			095-010	9.525	3.18	4.5	2.0	0.95	0.10			★			
			100-010	9.525	3.18	4.5	2.0	1.00	0.10			★			
			110-010	9.525	3.18	4.5	2.0	1.10	0.10			★			
			120-010	9.525	3.18	4.5	2.0	1.20	0.10			★			
			125-010	9.525	3.18	4.5	2.0	1.25	0.10			★			
			130-010	9.525	3.18	4.5	2.0	1.30	0.10			★			
			140-010	9.525	3.18	4.5	2.0	1.40	0.10			★			
			150-010	9.525	3.18	4.5	2.0	1.50	0.10			★			
			160-010	9.525	3.18	4.5	2.0	1.60	0.10			★			
			170-010	9.525	3.18	4.5	2.0	1.70	0.10			★			
			175-010	9.525	3.18	4.5	2.0	1.75	0.10			★			
			180-010	9.525	3.18	4.5	2.0	1.80	0.10			★			
			190-010	9.525	3.18	4.5	2.0	1.90	0.10			★			
			200-010	9.525	3.18	4.5	2.0	2.00	0.10			★			
			210-010	9.525	3.18	4.5	2.0	2.10	0.10			★			
			220-010	9.525	3.18	4.5	2.0	2.20	0.10			★			
			230-010	9.525	3.18	4.5	2.0	2.30	0.10			★			
			240-010	9.525	3.18	4.5	2.0	2.40	0.10			★			
			250-010	9.525	3.18	4.5	2.0	2.50	0.10			★			
			260-010	9.525	3.18	4.5	2.0	2.60	0.10			★			
			270-010	9.525	3.18	4.5	2.0	2.70	0.10			★			
			290-010	9.525	3.18	4.5	2.0	2.90	0.10			★			
			300-010	9.525	3.18	4.5	2.0	3.00	0.10			★			

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

形状 Shape		型号 Type		尺寸 (mm)						钢件 P	不锈钢 M				有色金属 N
				A	T	Φd	B	W	rε	YRF802	YRF901	YRF906	YRF908	YRF235	YRF600
		GBA43 R/L	100-010	12.7	4.76	5.5	5.0	1.00	0.1			★			
			125-010	12.7	4.76	5.5	5.0	1.25	0.1			★			
			140-010	12.7	4.76	5.5	5.0	1.40	0.1			★			
			150-010	12.7	4.76	5.5	5.0	1.50	0.1			★			
			175-010	12.7	4.76	5.5	5.0	1.75	0.1			★			
			195-010	12.7	4.76	5.5	5.0	1.95	0.1			★			
			200-010	12.7	4.76	5.5	5.0	2.00	0.1			★			
			250-010	12.7	4.76	5.5	5.0	2.50	0.1			★			
			300-010	12.7	4.76	5.5	5.0	3.00	0.1			★			
			350-010	12.7	4.76	5.5	5.0	3.50	0.1			★			
			400-010	12.7	4.76	5.5	5.0	4.00	0.1			★			
			450-010	12.7	4.76	5.5	5.0	4.50	0.1			★			
			480-010	12.7	5.00	5.5	5.0	4.80	0.1			★			

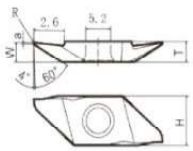
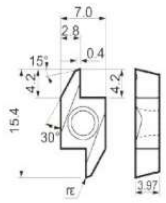
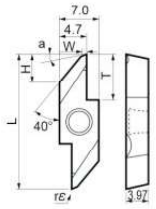
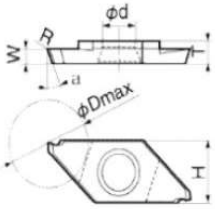
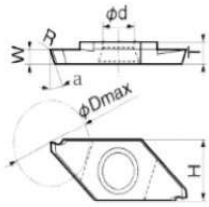
★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

切槽刀片 Parting-Off and Grooving Inserts

形状 Shape		型号 Type		尺寸 (mm) Max ΦD	T	W	d	H	a	R	钢件 P YRF802	不锈钢 M YRF901	YRF906	YRF908	YRF235	有色金属 N YRF600
		TKF12 R/L	050-S	5	3.0	0.50	5.0	8.7	0 °	0.03		☆	★			
			070-S	8	3.0	0.70	5.0	8.7	0 °	0.03		☆	★			
			100-S	12	3.0	1.00	5.0	8.7	0 °	0.03		☆	★			
			125-S		3.0	1.25	5.0	8.7	0 °	0.03		☆	★			
			150-S		3.0	1.50	5.0	8.7	0 °	0.03		☆	★			
			175-S		3.0	1.75	5.0	8.7	0 °	0.03		☆	★			
			200-S		3.0	2.00	5.0	8.7	0 °	0.03		☆	★			
		TKF12 R/L	050-S-16DR	5	3.0	0.50	5.0	8.7	16 °	0.03		☆	★			
			070-S-16DR	8	3.0	0.70	5.0	8.7	16 °	0.03		☆	★			
			100-S-16DR		3.0	1.00	5.0	8.7	16 °	0.03		☆	★			
			125-S-16DR	12	3.0	1.25	5.0	8.7	16 °	0.03		☆	★			
			150-S-16DR		3.0	1.50	5.0	8.7	16 °	0.03		☆	★			
			175-S-16DR		3.0	1.75	5.0	8.7	16 °	0.03		☆	★			
			200-S-16DR		3.0	2.00	5.0	8.7	16 °	0.03		☆	★			
		TKF16 R/L	050-S	5	4.0	0.50	5.0	9.5	0 °	0.05		☆	★			
			070-S	8	4.0	0.70	5.0	9.5	0 °	0.05		☆	★			
			100-S	12	4.0	1.00	5.0	9.5	0 °	0.05		☆	★			
			125-S		4.0	1.25	5.0	9.5	0 °	0.05		☆	★			
			150-S	16	4.0	1.50	5.0	9.5	0 °	0.05		☆	★			
			175-S		4.0	1.75	5.0	9.5	0 °	0.05		☆	★			
			200-S		4.0	2.00	5.0	9.5	0 °	0.05		☆	★			
		TKF16 R/L	050-S-16DR	5	4.0	0.50	5.0	9.5	16 °	0.05		☆	★			
			070-S-16DR	8	4.0	0.70	5.0	9.5	16 °	0.05		☆	★			
			100-S-16DR	12	4.0	1.00	5.0	9.5	16 °	0.05		☆	★			
			125-S-16DR		4.0	1.25	5.0	9.5	16 °	0.05		☆	★			
			150-S-16DR	16	4.0	1.50	5.0	9.5	16 °	0.05		☆	★			
			175-S-16DR		4.0	1.75	5.0	9.5	16 °	0.05		☆	★			
			200-S-16DR		4.0	2.00	5.0	9.5	16 °	0.05		☆	★			

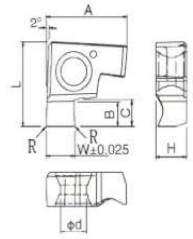
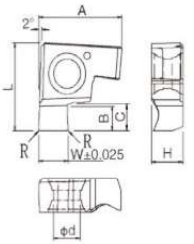
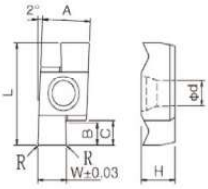
★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

切槽刀片 Parting-Off and Grooving Inserts

形状 Shape		型号 Type		尺寸 (mm) Max ΦD	T	W	H	a	R	L	钢件 P YRF802	不锈钢 M YRF901	YRF906	YRF908	YRF235	有色金属 N YRF600
		TKFB	12R28005M		3.00	2.80	8.7	0.30	0.05			☆	★			
		ABS	15R4005		3.97	2.80	7.0	15°	0.05			☆	★			
			15R4015		3.97	2.80	7.0	15°	0.15			☆	★			
		ABW	15R4005		4.2	0.6	4.2	15°	0.05	15.4		☆	★			
			15R4015		4.2	0.6	4.2	15°	0.15	15.4		☆	★			
			23R5005		8.2	0.5	5.1	15°	0.05	23.4		☆	★			
			23R5015		8.2	0.5	5.1	15°	0.15	23.4		☆	★			
		CTP	07FL/R	8	2.50	0.70	8.0	16°	0.05			☆	★			
			10FL/R	12	2.50	1.00	8.0	16°	0.05			☆	★			
			15FL/R		2.50	1.50	8.0	16°	0.05			☆	★			
			20FL/R		2.50	2.00	8.0	16°	0.05			☆	★			
			10FRN		2.50	1.00	8.0	0°	0.05			☆	★			
			15FRN		2.50	1.50	8.0	0°	0.05			☆	★			
			20FRN		2.50	2.00	8.0	0°	0.05			☆	★			
		CTPA	07FL/R	8	3.50	0.70	9.4	16°	0.05			☆	★			
			10FL/R	12	3.50	1.00	9.4	16°	0.05			☆	★			
			15FL/R	16	3.50	1.50	9.4	16°	0.05			☆	★			
			20FL/R	16	3.50	2.00	9.4	16°	0.05			☆	★			
			07FRN	8	3.50	0.70	9.4	0°	0.05			☆	★			
			10FRN	12	3.50	1.00	9.4	0°	0.05			☆	★			
			15FRN	16	3.50	1.50	9.4	0°	0.05			☆	★			
			20FRN	16	3.50	2.00	9.4	0°	0.05			☆	★			

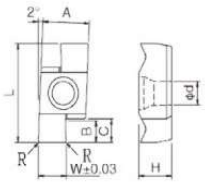
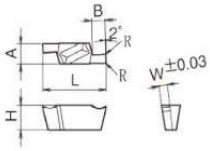
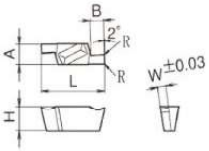
★ 主推牌号 Recommended Grade　　☆ 可选牌号 Optional Grade

切槽刀片 Parting-Off and Grooving Inserts

形状 Shape		型号 Type		尺寸 (mm)							钢件 P	不锈钢 M				有色金属 N
				W	B	R	A	L	H	d	YRF802	YRF901	YRF906	YRF908	YRF235	YRF600
		GER	100-005A	1.00	1.5	0.05	6.69	6.50	2.58	2.5			★			
			120-005A	1.20	1.5	0.05	6.69	6.50	2.58	2.5			★			
			125-005A	1.25	1.5	0.05	6.69	6.50	2.58	2.5			★			
			150-010A	1.50	1.5	0.10	6.69	6.50	2.58	2.5			★			
			200-010A	2.00	1.5	0.10	6.69	6.50	2.58	2.5			★			
		GER	100-005B	1.00	2.2	0.05	8.46	8.20	3.18	2.7			★			
			120-005B	1.20	2.2	0.05	8.46	8.20	3.18	2.7			★			
			125-005B	1.25	2.2	0.05	8.46	8.20	3.18	2.7			★			
			145-010B	1.45	2.2	0.10	8.46	8.20	3.18	2.7			★			
			150-010B	1.50	2.2	0.10	8.46	8.20	3.18	2.7			★			
			200-010B	2.00	2.2	0.10	8.46	8.20	3.18	2.7			★			
			250-020B	2.50	2.2	0.20	8.46	8.20	3.18	2.7			★			
			300-020B	3.00	2.2	0.20	8.46	8.20	3.18	2.7			★			
		GER	100-005C	1.00	2.5	0.05	5.80	11.48	4.05	2.8			★			
			120-005C	1.20	2.5	0.05	5.80	11.48	4.05	2.8			★			
			125-005C	1.25	2.5	0.05	5.80	11.48	4.05	2.8			★			
			140-005C	1.40	2.5	0.05	5.80	11.48	4.05	2.8			★			
			145-010C	1.45	2.5	0.10	5.80	11.48	4.05	2.8			★			
			150-010C	1.50	2.5	0.10	5.80	11.48	4.05	2.8			★			
			170-010C	1.70	2.5	0.10	5.80	11.48	4.05	2.8			★			
			185-010C	1.85	2.5	0.10	5.80	11.48	4.05	2.8			★			
			195-010C	1.95	2.5	0.10	5.80	11.48	4.05	2.8			★			
			200-010C	2.00	2.5	0.10	5.80	11.48	4.05	2.8			★			
			250-020C	2.50	2.5	0.20	5.80	11.48	4.05	2.8			★			
			300-020C	3.00	2.5	0.20	5.80	11.48	4.05	2.8			★			
			350-020C	3.50	2.5	0.20	5.80	11.48	4.05	2.8			★			

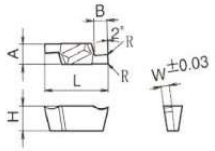
★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

切槽刀片 Parting-Off and Grooving Inserts

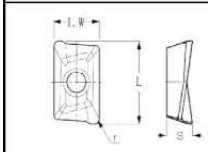
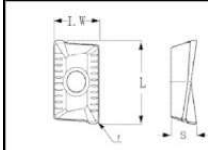
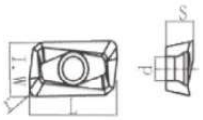
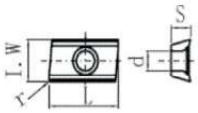
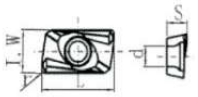
形状 Shape		型号 Type		尺寸 (mm)							钢件 P	不锈钢 M				有色金属 N
				W	B	R	A	L	H	d	YRF802	YRF901	YRF906	YRF908	YRF235	YRF600
		GER	150-010D	1.50	3.0	0.10	6.8	16.44	5.05	3.4			★			
			170-010D	1.70	3.0	0.10	6.8	16.44	5.05	3.4			★			
			185-010D	1.85	3.0	0.10	6.8	16.44	5.05	3.4			★			
			195-010D	1.95	3.0	0.10	6.8	16.44	5.05	3.4			★			
			200-010D	2.00	3.2	0.10	6.8	16.44	5.05	3.4			★			
			250-020D	2.50	3.2	0.20	6.8	16.44	5.05	3.4			★			
			275-020D	2.75	3.2	0.20	6.8	16.44	5.05	3.4			★			
			300-020D	3.00	4.5	0.20	6.8	16.44	5.05	3.4			★			
			330-020D	3.30	4.5	0.20	6.8	16.44	5.05	3.4			★			
			350-020D	3.50	4.5	0.20	6.8	16.44	5.05	3.4			★			
			400-020D	4.00	4.5	0.20	6.8	16.44	5.05	3.4			★			
		GVR	100-020A	1.00	2.3	0.20	4.0	12.00	5.00				★			
			125-020A	1.25	2.3	0.20	4.0	12.00	5.00				★			
			145-020A	1.45	2.3	0.20	4.0	12.00	5.00				★			
			185-020A	1.85	2.3	0.20	4.0	12.00	5.00				★			
			200-020A	2.00	2.3	0.20	4.0	12.00	5.00				★			
			250-020A	2.50	2.3	0.20	4.0	12.00	5.00				★			
			300-020A	3.00	2.3	0.20	4.0	12.00	5.00				★			
			340-020A	3.40	2.3	0.20	4.0	12.00	5.00				★			
		GVR	145-020B	1.45	2.8	0.20	4.5	15.00	5.50				★			
			185-020B	1.85	2.8	0.20	4.5	15.00	5.50				★			
			200-020B	2.00	3.2	0.20	4.5	15.00	5.50				★			
			230-020B	2.30	3.2	0.20	4.5	15.00	5.50				★			
			250-020B	2.50	3.2	0.20	4.5	15.00	5.50				★			
			280-020B	2.80	3.2	0.20	4.5	15.00	5.50				★			
			300-020B	3.00	4.2	0.20	4.5	15.00	5.50				★			
			340-020B	3.40	4.2	0.20	4.5	15.00	5.50				★			
			400-020B	4.00	4.2	0.20	4.5	15.00	5.50				★			

★ 主推牌号 Recommended Grade　　☆ 可选牌号 Optional Grade

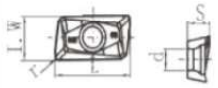
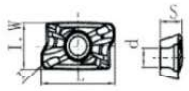
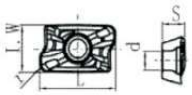
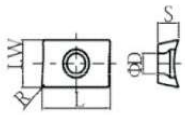
切槽刀片 Parting-Off and Grooving Inserts

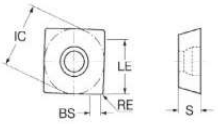
形状 Shape		型号 Type		尺寸 (mm)							钢件 P	不锈钢 M				有色金属 N
				W	B	R	A	L	H	d	YRF802	YRF901	YRF906	YRF908	YRF235	YRF600
		GVR	280-020C	2.80	4.5	0.20	5.8	21.0	6.50				★			
			300-020C	3.00	4.5	0.20	5.8	21.0	6.50				★			
			340-020C	3.40	5.5	0.20	5.8	21.0	6.50				★			
			400-020C	4.00	5.5	0.20	5.8	21.0	6.50				★			
			430-020C	4.30	6.3	0.20	5.8	21.0	6.50				★			
			460-020C	4.60	6.3	0.20	5.8	21.0	6.50				★			
			500-020C	5.00	6.3	0.20	5.8	21.0	6.50				★			

★ 主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

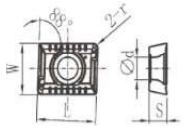
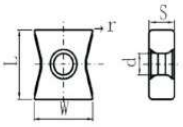
形状 Shape		型号 TYPE	尺寸 / Dimensions (mm)						涂层硬质合金 Coated Carbide				硬质合金 Carbide	
			I.W	L	S	d	r		YRF804	YRF901	YRF908	YRF230	YRF600	YRF100
		APKT1003PDFR-HM	6.70	10.95	3.55		0.8						★	
		APKT100304PDSR-76	6.70	11	3.47		0.4		☆	★	★			
		APKT100308PDSR-76	6.70	11	3.47		0.8		☆	★	★			
		APKT1604PDSR-76	9.45	17	5.70		0.8		☆	★	★			
		APKT113502PDFR-G2	6.35	11.31	3.5	2.8	0.2						★	
		APKT113504PDFR-G2	6.35	11.31	3.5	2.8	0.4						★	
		APKT113508PDFR-G2	6.35	11.31	3.5	2.8	0.8						★	
		APKT1604PDFR-G2	9.525	17.12	4.76	4.4	0.8						★	
		APGT113502PDFR-G2	6.35	11.3	3.5	2.8	0.2						★	
		APGT113504PDFR-G2	6.35	11.3	3.5	2.8	0.4						★	
		APGT113508PDFR-G2	6.35	11.3	3.5	2.8	0.8						★	
		APGT1604PDFR-G2	9.525	17	4.76	4.4	0.8						★	
		APKT160400PDFR-ZA	9.525	16.88	4.76	4.4	0						★	
		APKT160402PDFR-ZA	9.525	16.88	4.76	4.4	0.2						★	
		APKT160404PDFR-ZA	9.525	16.88	4.76	4.4	0.4						★	
		APKT160408PDFR-ZA	9.525	16.88	4.76	4.4	0.8						★	
		APGT160400PDFR-ZA	9.525	16.88	4.76	4.4	0						★	
		APGT160402PDFR-ZA	9.525	16.88	4.76	4.4	0.2						★	
		APGT160404PDFR-ZA	9.525	16.88	4.76	4.4	0.4						★	
		APGT160408PDFR-ZA	9.525	16.88	4.76	4.4	0.8						★	
		APGT160412PDFR-ZA	9.525	16.88	4.76	4.4	1.2						★	
		APGT160416PDFR-ZA	9.525	16.88	4.76	4.4	1.6						★	
		APGT160420PDFR-ZA	9.525	16.88	4.76	4.4	2.0						★	
		APGT160424PDFR-ZA	9.525	16.88	4.76	4.4	2.4						★	
		APGT160432PDFR-ZA	9.525	16.88	4.76	4.4	3.2						★	
		APMT1135PDER-H2	6.35	11.21	3.5	2.8	0.8			★	★			
		APMT1604PDER-H2	9.525	17.15	4.76	4.4	0.8			★	★			
		APMT1604PDER-H8	9.525	16.31	4.76	4.4	3.2			★	★			

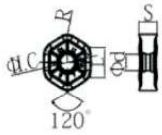
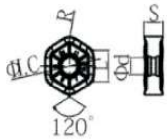
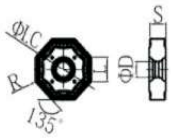
★主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

形状 Shape		型号 TYPE	尺寸 / Dimensions (mm)						涂层硬质合金 Coated Carbide				硬质合金 Carbide	
			I.W	L	S	d	r		YRF804	YRF901	YRF908	YRF230	YRF600	YRF100
		APMT1135PDER-M2	6.35	11.21	3.5	2.8	0.8			★	★			
		APMT1604PDER-M2	9.525	17.15	4.76	4.4	0.8			★	★			
		APMT113508PDER-EM	6.24	11.2	3.5	2.8	0.8			★	★			
		APMT160408PDER-EM	9.6	17.3	5.28	4.4	0.8			★	★			
		APMT170508PDER-EM	10.7	18.5	5.56	4.4	0.8			★	★			
		APMT170516PDER-EM	10.7	18.5	5.56	4.4	1.6			★	★			
		R390-11T308-PL	6.8	11.72	3.58	2.8	0.8		★	★	★	☆	☆	
		R390-11T308-PM	6.8	11.72	3.58	2.8	0.8		★	★	★	☆	☆	
		R390-170408-PL	9.6	17.82	4.76	4.12	0.8		★	★	★	☆	☆	
		R390-170408-PM	9.6	17.82	4.76	4.12	0.8		★	★	★	☆	☆	
		LDHT15T308PDFR-ZA	9.52	15	3.97	4.4	0.8						★	
		LDHT150408PDFR-ZA	9.52	15	4.76	4.4	0.8						★	
		LDGT15T308PDFR-ZA	9.52	15	3.97	4.4	0.8						★	
		LDGT150408PDFR-ZA	9.52	15	4.76	4.4	0.8						★	

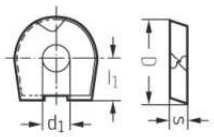
形状 Shape		型号 TYPE	尺寸 / Dimensions (mm)						涂层硬质合金 Coated Carbide				硬质合金 Carbide	
			I.C	LE	S	BS	RE		YRF804	YRF901	YRF908	YRF230	YRF600	YRF100
		490R-08T304M-PL	8.5	5.60	3.30	1.5	0.4			★	☆			
		490R-08T308M-PL	8.5	5.60	3.30	1.5	0.8			★	☆			

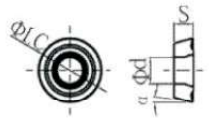
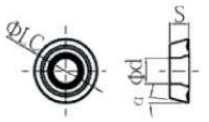
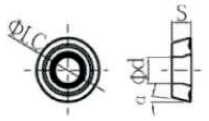
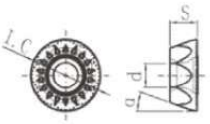
★主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

形状 Shape		型号 TYPE	尺寸 / Dimensions (mm)						涂层硬质合金 Coated Carbide				硬质合金 Carbide	
			L	W	d	S	r		YRF804	YRF901	YRF908	YRF230	YRF600	YRF100
		LPMT15T308R-D51	15	9.525	4.4	3.97	0.8		★	☆				
		LPMT150412R-D51	15.875	12.7	5.5	4.76	1.2		★	☆				
		LNKX1506PN-NMM	15	13.88	4.6	6	0.8			★	☆	☆		

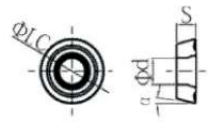
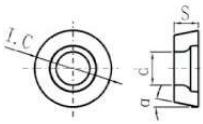
形状 Shape		型号 TYPE	尺寸 / Dimensions (mm)						涂层硬质合金 Coated Carbide				硬质合金 Carbide	
			I.C	S	d	R			YRF804	YRF901	YRF908	YRF230	YRF600	YRF100
		HNGX0906ANSN-F	16.5	6.35	4.9	0.8				★	★			
		HNGX0906ANSN-M	16.5	6.35	4.9	0.8				★	★			
		HNGJ0905ANSN-HD	15.88	5.56	4	1.2				★	★			
		ONGX080608-MM	20.2	6.00	5.3	0.8				★		☆		
		ONMU080608-MM	20.2	6.00	5.3	0.8				★		☆		

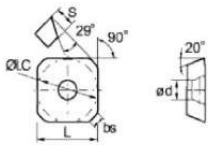
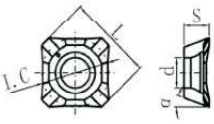
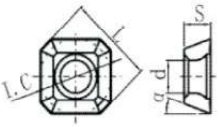
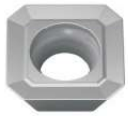
★主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

形状 Shape		型号 TYPE	尺寸 / Dimensions (mm)						涂层硬质合金 Coated Carbide				硬质合金 Carbide	
			D	S	l1	d1			YRF804	YRF901	YRF908	YRF230	YRF600	YRF100
		P3200-D08	8	2	4	3				★				
		P3200-D10	10	2.5	5	4				★				
		P3200-D12	12	2.5	6	5				★				
		P3200-D16	16	3	6	5				★				
		P3200-D20	20	3	6	5				★				
		P3200-D25	25	4	9	6				★				
		P3200-D30	30	5	10	8				★				
		P3200-D32	32	5	10	8				★				

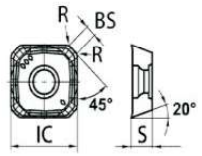
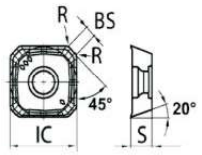
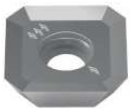
形状 Shape		型号 TYPE	尺寸 / Dimensions (mm)						涂层硬质合金 Coated Carbide				硬质合金 Carbide	
			I.C	S	d	a			YRF804	YRF901	YRF908	YRF230	YRF600	YRF100
		RDGT1003MO-ZG	10	3.18	4.4	15°							★	
		RDGT10T3MO-ZG	10	3.97	4.4	15°							★	
		RDGT1204MO-ZG	12	4.76	4.4	15°							★	
		RDMT0802MO-TN	8	2.38	3.4	15°				★	☆	☆		
		RDMT10T3MO-TN	10	3.97	4.4	15°				★	☆	☆		
		RDMT1204MO-TN	12	4.76	4.4	15°				★	☆	☆		
		RPGT1003MO-ZA	10	3.18	4.4	11°							★	
		RPGT10T3MO-ZA	10	3.97	4.4	11°							★	
		RPGT1204MO-ZA	12	4.76	4.4	11°							★	
		RPGT1003MO-ZG	10	3.18	4.4	11°							★	
		RPGT10T3MO-ZG	10	3.97	4.4	11°							★	
		RPGT1204MO-ZG	12	4.76	4.4	11°							★	
		RPMT08T2MOE-JS	8	2.78	3.4	11°				★	★	☆		
		RPMT10T3MOE-JS	10	3.97	4.4	11°				★	★	☆		
		RPMT1204MOE-JS	12	4.76	4.4	11°				★	★	☆		

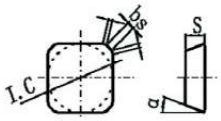
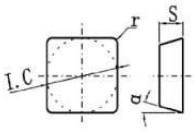
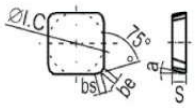
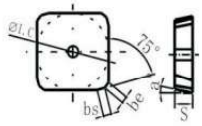
★主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

形状 Shape		型号 TYPE	尺寸 / Dimensions (mm)						涂层硬质合金 Coated Carbide				硬质合金 Carbide	
			I.C	S	d	a			YRF804	YRF901	YRF908	YRF230	YRF600	YRF100
		RPMT10T3MOE-TN	10	3.97	4.4	11°				☆		★		
		RPMT1204MOE-TN	12	4.76	4.4	11°				☆		★		
		RPMW0803MOE	8	3.18	3.4	11°				★	★			
		RPMW0803MOT	8	3.18	3.4	11°				★	★			
		RPMW1003MOE	10	3.18	4.4	11°				★	★			
		RPMW1003MOT	10	3.18	4.4	11°				★	★			
		RPMW1204MOE	12	4.76	4.4	11°				★	★			
		RPMW1204MOT	12	4.76	4.4	11°				★	★			

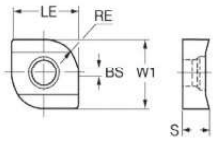
形状 Shape		型号 TYPE	尺寸 / Dimensions (mm)						涂层硬质合金 Coated Carbide				硬质合金 Carbide	
			I.C	L	S	d	a	bs	YRF804	YRF901	YRF908	YRF230	YRF600	YRF100
		SEET12T3-EF	13.4	13.4	3.97	4.1	20°	2.55		★				
		SEET12T3-DM	13.4	13.4	3.97	4.1	20°	2.55		★				
		SEET12T3-DR	13.4	13.4	3.97	4.1	20°	2.55		★				
		SEKT1204AEFN-ZA	12.7	16	4.76	5.5	20°						★	
		SEKT1204AEFN-ZG	12.7	16	4.76	5.5	20°						★	
		SEKT1204AFSN	12.7	15.23	4.76	5.5	20°			★	☆			

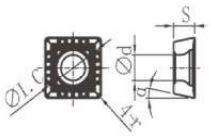
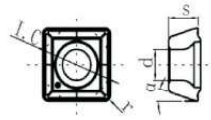
★主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

形状 Shape		型号 TYPE	尺寸 / Dimensions (mm)						涂层硬质合金 Coated Carbide				硬质合金 Carbide	
			I.C	S	BS	R			YRF804	YRF901	YRF908	YRF230	YRF600	YRF100
		SEKT13T3AGFN-JP	13.4	3.97	2.2	1.5							★	
		SEGT13T3AGFN-JP	13.4	3.97	2.2	1.5							★	
		SEMT13T3AGSN-JM	13.4	3.97	1.9	1.5				★				

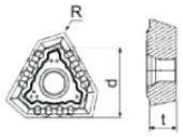
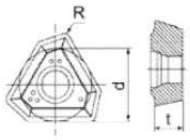
形状 Shape		型号 TYPE	尺寸 / Dimensions (mm)						涂层硬质合金 Coated Carbide				硬质合金 Carbide	
			I.C	S	a	r	bs		YRF804	YRF901	YRF908	YRF230	YRF600	YRF100
		SEKN1203AFTN	12.7	3.18	20°		1.8			★	☆			★
		SEKN1204AFTN	12.7	4.76	20°		1.8			★	☆			★
		SEKN1504AFTN	15.875	4.76	20°		1.6			★	☆			★
		SPKN090304	9.525	3.18	11°	0.4				★	☆			★
		SPKN090308	9.525	3.18	11°	0.8				★	☆			★
		SPKN120304	12.7	3.18	11°	0.4				★	☆			★
		SPKN120308	12.7	3.18	11°	0.8				★	☆			★
		SPKN150408	15.875	4.76	11°	0.8				★	☆			★
		SPKN1203EDSR/L	12.7	3.18	11°		1.4			★	☆			★
		SPKN1504EDSR/L	15.875	4.76	11°		1.4			★	☆			★
		SPKN1203EDSR/L-D2	12.7	3.18	11°		1.4			★	☆			★
		SPKN1504EDSR/L-D2	15.875	4.76	11°		1.4			★	☆			★

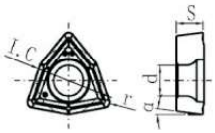
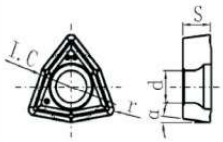
★主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

形状 Shape		型号 TYPE	尺寸 / Dimensions (mm)						涂层硬质合金 Coated Carbide				硬质合金 Carbide	
			W1	LE	S	BS	RE		YRF804	YRF901	YRF908	YRF230	YRF600	YRF100
		L/R331.1A-054508-WL	9.5	5.7	4.45	1.2	0.8				★			
		L/R331.1A-054515-WL	9.5	5.7	4.45	1.2	1.52				★			
		L/R331.1A-054523-WL	9.5	5.7	4.45	1.2	2.29				★			
		L/R331.1A-054530-WL	9.5	5.7	4.45	1.3	3.05				★			
		L/R331.1A-084508-WL	9.5	7.7	4.45	1.2	0.8				★			
		L/R331.1A-084515-WL	9.5	7.7	4.45	1.2	1.52				★			
		L/R331.1A-084523-WL	9.5	7.7	4.45	1.2	2.29				★			
		L/R331.1A-084530-WL	9.5	7.7	4.45	1.3	3.05				★			
		L/R331.1A-115008-WL	11.5	10.7	4.95	1.2	0.8				★			
		L/R331.1A-115015-WL	11.5	10.7	4.95	1.2	1.52				★			
		L/R331.1A-115023-WL	11.5	10.7	4.95	1.2	2.29				★			
		L/R331.1A-115030-WL	11.5	10.7	4.95	1.3	3.05				★			
		L/R331.1A-115048-WL	11.5	10.7	4.95	1.5	4.83				★			
		L/R331.1A-115063-WL	11.5	10.7	4.95	1.6	6.35				★			
		L/R331.1A-145008-WL	11.5	13.7	4.95	1.2	0.8				★			
		L/R331.1A-145015-WL	11.5	13.7	4.95	1.2	1.52				★			
		L/R331.1A-145023-WL	11.5	13.7	4.95	1.2	2.29				★			
		L/R331.1A-145030-WL	11.5	13.7	4.95	1.3	3.05				★			
		L/R331.1A-145048-WL	11.5	13.7	4.95	1.5	4.83				★			
		L/R331.1A-145063-WL	11.5	13.7	4.95	1.6	6.35				★			

形状 Shape		型号 TYPE	尺寸 / Dimensions (mm)						涂层硬质合金 Coated Carbide				硬质合金 Carbide	
			I.C	S	d	r	a		YRF804	YRF901	YRF908	YRF230	YRF600	YRF100
		SPMT09T308-D51	9.525	3.97	4.4	0.8	11°			★				
		SPMT120408-D51	12.7	4.76	5.5	0.8	11°			★				
		SPMG050204-DG	5	2.38	2.25	0.4	11°			★				
		SPMG060204-DG	6	2.38	2.61	0.4	11°			★				
		SPMG07T308-DG	7.94	3.97	2.85	0.8	11°			★				
		SPMG090408-DG	9.8	4.3	4.05	0.8	11°			★				
		SPMG110408-DG	11.5	4.8	4.45	0.8	11°			★				
		SPMG140512-DG	14.3	5.2	5.75	1.2	11°			★				

★主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

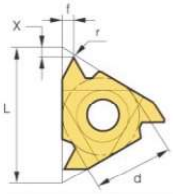
形状 Shape		型号 TYPE	尺寸 / Dimensions (mm)						涂层硬质合金 Coated Carbide				硬质合金 Carbide	
			d	t	R				YRF804	YRF901	YRF908	YRF230	YRF600	YRF100
		TPMX1403-RB	8.45	3.5	0.4				★		☆			
		TPMX1704-RB	10.3	4.0	0.4				★		☆			
		TPMX2405-RB	14.2	5.5	0.4				★		☆			
		TPMX2807-RB	17.0	7.5	0.8				★		☆			
		TPMX1403-RG	8.45	3.5	0.8					★				
		TPMX1704-RG	10.3	4.0	0.8					★				
		TPMX2405-RG	14.2	5.5	1.2					★				
		TPMX2807-RG	17.0	7.5	1.6					★				

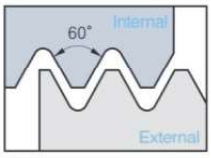
形状 Shape		型号 TYPE	尺寸 / Dimensions (mm)						涂层硬质合金 Coated Carbide				硬质合金 Carbide	
			I.C	S	d	r	a		YRF804	YRF901	YRF908	YRF230	YRF600	YRF100
		WCGX030208-DG	5.56	2.38	2.5	0.8	7°			★				
		WCGX040208-DG	6.35	2.38	2.8	0.8	7°			★				
		WCGX050308-DG	7.94	3.18	3.4	0.8	7°			★				
		WCGX06T308-DG	9.525	3.97	4.4	0.8	7°			★				
		WCGX080412-DG	12.7	4.76	5.5	1.2	7°			★				
		WCGX030208-FN	5.56	2.38	2.8	0.8	7°				★			
		WCGX040208-FN	6.35	2.38	3	0.8	7°				★			
		WCGX050308-FN	7.94	3.18	3.4	0.8	7°				★			
		WCGX06T308-FN	9.525	3.97	4.4	0.8	7°				★			
		WCGX080412-FN	12.7	4.76	5.5	1.2	7°				★			

★主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

螺纹刀片 Threading Inserts

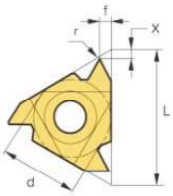
60° 牙型泛螺距外螺纹
Partial profile 60° - External

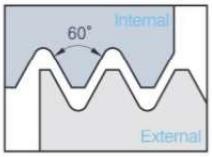




型号 Type		螺距 Pitch		尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		MM	TPI	d	L	r	x	f	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
11 ER-A60	11 EL-A60	0.5~1.5	48~16	6.350	11	0.05	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 ER-A60	16 EL-A60	0.5~1.5	48~16	9.525	16	0.05	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 ER-G60	16 EL-G60	1.75~3.0	14~8	9.525	16	0.27	1.2	1.7	★	★	☆	★
16 ER-AG60	16 EL-AG60	0.5~3.0	48~8	9.525	16	0.08	1.2	1.7	★	★	☆	★
22 ER-N60	22 EL-N60	3.5~5.0	7~5	12.700	22	0.53	1.7	2.5	★	★	☆	★
27 ER-Q60	27 EL-Q60	5.5~6.0	4.5~4	15.875	27	0.64	2.1	3.1	★	★	☆	★

60° 牙型泛螺距内螺纹
Partial profile 60° - Internal



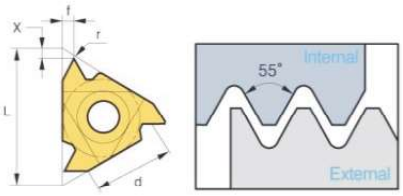


型号 Type		螺距 Pitch		尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		MM	TPI	d	L	r	x	f	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
11 IR-A60	11 IL-A60	0.5~1.5	48~16	6.350	11	0.05	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 IR-A60	16 IL-A60	0.5~1.5	48~16	9.525	16	0.05	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 IR-G60	16 IL-G60	1.75~3.0	14~8	9.525	16	0.16	1.2	1.7	★	★	☆	★
16 IR-AG60	16 IL-AG60	0.5~3.0	48~8	9.525	16	0.05	1.2	1.7	★	★	☆	★
22 IR-N60	22 IL-N60	3.5~5.0	7~5	12.700	22	0.30	1.7	2.5	★	★	☆	★
27 IR-Q60	27 IL-Q60	5.5~6.0	4.5~4	15.875	27	0.30	1.8	2.7	★	★	☆	★

★主推牌号 Recommended Grade　　☆ 可选牌号 Optional Grade

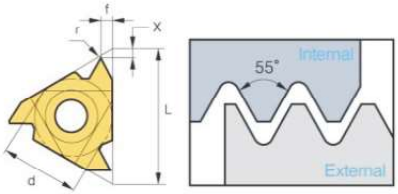
螺纹刀片 Threading Inserts

55° 牙型泛螺距外螺纹
Partial profile 55° - External



型号 Type		螺距 Pitch		尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		MM	TPI	d	L	r	x	f	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
11 ER-A55	11 EL-A55	0.5~1.5	48~16	6.350	11	0.05	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 ER-A55	16 EL-A55	0.5~1.5	48~16	9.525	16	0.05	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 ER-G55	16 EL-G55	1.75~3.0	14~8	9.525	16	0.21	1.2	1.7	★	★	☆	★
16 ER-AG55	16 EL-AG55	0.5~3.0	48~8	9.525	16	0.07	1.2	1.7	★	★	☆	★
22 ER-N55	22 EL-N55	3.5~5.0	7~5	12.700	22	0.43	1.7	2.5	★	★	☆	★
27 ER-Q55	27 EL-Q55	5.5~6.0	4.5~4	15.875	27	0.60	2.0	2.9	★	★	☆	★

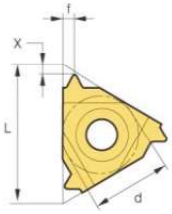
55° 牙型泛螺距内螺纹
Partial profile 55° - Internal

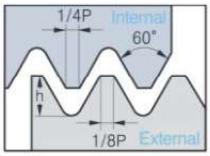


型号 Type		螺距 Pitch		尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		MM	TPI	d	L	r	x	f	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
11 IR-A55	11 IL-A55	0.5~1.5	48~16	6.350	11	0.05	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 IR-A55	16 IL-A55	0.5~1.5	48~16	9.525	16	0.05	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 IR-G55	16 IL-G55	1.75~3.0	14~8	9.525	16	0.21	1.2	1.7	★	★	☆	★
16 IR-AG55	16 IL-AG55	0.5~3.0	48~8	9.525	16	0.07	1.2	1.7	★	★	☆	★
22 IR-N55	22 IL-N55	3.5~5.0	7~5	12.700	22	0.43	1.7	2.5	★	★	☆	★
27 IR-Q55	27 IL-Q55	5.5~6.0	4.5~4	15.875	27	0.60	2.0	2.9	★	★	☆	★

★主推牌号 Recommended Grade　　☆ 可选牌号 Optional Grade

螺纹刀片 Threading Inserts



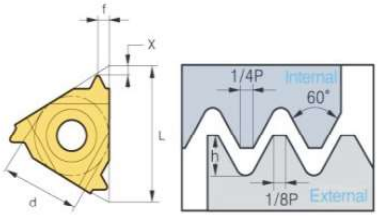


ISO 公制 外 螺 纹
ISO Metric - External

型号 Type		螺距 Pitch	尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		MM	d	L	h min	x	f	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
11 ER-0.35ISO	11 EL-0.35ISO	0.35	6.350	11	0.21	0.8	0.4	★	★	☆	★
11 ER-0.4ISO	11 EL-0.4ISO	0.40	6.350	11	0.25	0.7	0.4	★	★	☆	★
11 ER-0.45ISO	11 EL-0.45ISO	0.45	6.350	11	0.28	0.7	0.4	★	★	☆	★
11 ER-0.5ISO	11 EL-0.5ISO	0.50	6.350	11	0.31	0.6	0.4	★	★	☆	★
11 ER-0.6ISO	11 EL-0.6ISO	0.60	6.350	11	0.37	0.6	0.6	★	★	☆	★
11 ER-0.7ISO	11 EL-0.7ISO	0.70	6.350	11	0.43	0.6	0.6	★	★	☆	★
11 ER-0.75ISO	11 EL-0.75ISO	0.75	6.350	11	0.46	0.6	0.6	★	★	☆	★
11 ER-0.8ISO	11 EL-0.8ISO	0.80	6.350	11	0.49	0.6	0.6	★	★	☆	★
11 ER-1.0ISO	11 EL-1.0ISO	1.00	6.350	11	0.61	0.7	0.7	★	★	☆	★
11 ER-1.25ISO	11 EL-1.25ISO	1.25	6.350	11	0.77	0.8	0.9	★	★	☆	★
11 ER-1.5ISO	11 EL-1.5ISO	1.50	6.350	11	0.92	0.8	1.0	★	★	☆	★
11 ER-1.75ISO	11 EL-1.75ISO	1.75	6.350	11	1.07	0.8	1.1	★	★	☆	★
16 ER-0.5ISO	16 EL-0.5ISO	0.50	9.525	16	0.31	0.6	0.4	★	★	☆	★
16 ER-0.6ISO	16 EL-0.6ISO	0.60	9.525	16	0.37	0.6	0.6	★	★	☆	★
16 ER-0.7ISO	16 EL-0.7ISO	0.70	9.525	16	0.43	0.6	0.6	★	★	☆	★
16 ER-0.75ISO	16 EL-0.75ISO	0.75	9.525	16	0.46	0.6	0.6	★	★	☆	★
16 ER-0.8ISO	16 EL-0.8ISO	0.80	9.525	16	0.49	0.6	0.6	★	★	☆	★
16 ER-1.0ISO	16 EL-1.0ISO	1.00	9.525	16	0.61	0.7	0.7	★	★	☆	★
16 ER-1.25ISO	16 EL-1.25ISO	1.25	9.525	16	0.77	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 ER-1.5ISO	16 EL-1.5ISO	1.50	9.525	16	0.92	0.8	1.0	★	★	☆	★
16 ER-1.75ISO	16 EL-1.75ISO	1.75	9.525	16	1.07	0.9	1.2	★	★	☆	★
16 ER-2.0ISO	16 EL-2.0ISO	2.00	9.525	16	1.23	1.0	1.3	★	★	☆	★
16 ER-2.5ISO	16 EL-2.5ISO	2.50	9.525	16	1.53	1.1	1.5	★	★	☆	★
16 ER-3.0ISO	16 EL-3.0ISO	3.00	9.525	16	1.84	1.2	1.6	★	★	☆	★
22 ER-3.5ISO	22 EL-3.5ISO	3.50	12.700	22	2.15	1.6	2.3	★	★	☆	★
22 ER-4.0ISO	22 EL-4.0ISO	4.00	12.700	22	2.45	1.6	2.3	★	★	☆	★
22 ER-4.5ISO	22 EL-4.5ISO	4.50	12.700	22	2.78	1.7	2.4	★	★	☆	★
22 ER-5.0ISO	22 EL-5.0ISO	5.00	12.700	22	3.07	1.7	2.5	★	★	☆	★
27 ER-5.5ISO	27 EL-5.5ISO	5.50	15.875	27	3.37	1.9	2.7	★	★	☆	★
27 ER-6.0ISO	27 EL-6.0ISO	6.00	15.875	27	3.68	2.0	2.9	★	★	☆	★

★主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

螺纹刀片 Threading Inserts



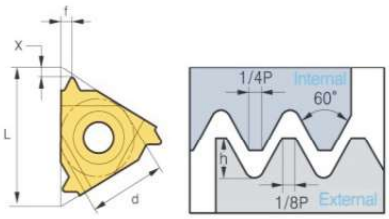
ISO 公制 内 螺 纹
ISO Metric - Internal

型号 Type		螺距 Pitch	尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		MM	d	L	h min	x	f	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
11 IR-0.35ISO	11 IL-0.35ISO	0.35	6.350	11	0.20	0.8	0.3	★	★	☆	★
11 IR-0.4ISO	11 IL-0.4ISO	0.40	6.350	11	0.23	0.8	0.4	★	★	☆	★
11 IR-0.45ISO	11 IL-0.45ISO	0.45	6.350	11	0.26	0.8	0.4	★	★	☆	★
11 IR-0.5ISO	11 IL-0.5ISO	0.50	6.350	11	0.29	0.6	0.4	★	★	☆	★
11 IR-0.6ISO	11 IL-0.6ISO	0.60	6.350	11	0.35	0.6	0.6	★	★	☆	★
11 IR-0.7ISO	11 IL-0.7ISO	0.70	6.350	11	0.40	0.6	0.6	★	★	☆	★
11 IR-0.75ISO	11 IL-0.75ISO	0.75	6.350	11	0.43	0.6	0.6	★	★	☆	★
11 IR-0.8ISO	11 IL-0.8ISO	0.80	6.350	11	0.46	0.6	0.6	★	★	☆	★
11 IR-1.0ISO	11 IL-1.0ISO	1.00	6.350	11	0.58	0.6	0.7	★	★	☆	★
11 IR-1.25ISO	11 IL-1.25ISO	1.25	6.350	11	0.72	0.8	0.9	★	★	☆	★
11 IR-1.5ISO	11 IL-1.5ISO	1.50	6.350	11	0.87	0.8	1.0	★	★	☆	★
11 IR-1.75ISO	11 IL-1.75ISO	1.75	6.350	11	1.01	0.9	1.1	★	★	☆	★
16 IR-0.5ISO	16 IL-0.5ISO	0.50	9.525	16	0.29	0.6	0.4	★	★	☆	★
16 IR-0.6ISO	16 IL-0.6ISO	0.60	9.525	16	0.35	0.6	0.6	★	★	☆	★
16 IR-0.7ISO	16 IL-0.7ISO	0.70	9.525	16	0.40	0.6	0.6	★	★	☆	★
16 IR-0.75ISO	16 IL-0.75ISO	0.75	9.525	16	0.43	0.6	0.6	★	★	☆	★
16 IR-0.8ISO	16 IL-0.8ISO	0.80	9.525	16	0.46	0.6	0.6	★	★	☆	★
16 IR-1.0ISO	16 IL-1.0ISO	1.00	9.525	16	0.58	0.6	0.7	★	★	☆	★
16 IR-1.25ISO	16 IL-1.25ISO	1.25	9.525	16	0.72	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 IR-1.5ISO	16 IL-1.5ISO	1.50	9.525	16	0.87	0.8	1.0	★	★	☆	★
16 IR-1.75ISO	16 IL-1.75ISO	1.75	9.525	16	1.01	0.9	1.2	★	★	☆	★
16 IR-2.0ISO	16 IL-2.0ISO	2.00	9.525	16	1.15	1.0	1.3	★	★	☆	★
16 IR-2.5ISO	16 IL-2.5ISO	2.50	9.525	16	1.44	1.1	1.5	★	★	☆	★
16 IR-3.0ISO	16 IL-3.0ISO	3.00	9.525	16	1.73	1.1	1.5	★	★	☆	★
22 IR-3.5ISO	22 IL-3.5ISO	3.50	12.700	22	2.02	1.6	2.3	★	★	☆	★
22 IR-4.0ISO	22 IL-4.0ISO	4.00	12.700	22	2.31	1.6	2.3	★	★	☆	★
22 IR-4.5ISO	22 IL-4.5ISO	4.50	12.700	22	2.60	1.6	2.4	★	★	☆	★
22 IR-5.0ISO	22 IL-5.0ISO	5.00	12.700	22	2.89	1.6	2.3	★	★	☆	★
27 IR-5.5ISO	27 IL-5.5ISO	5.50	15.875	27	3.17	1.6	2.3	★	★	☆	★
27 IR-6.0ISO	27 IL-6.0ISO	6.00	15.875	27	3.46	1.8	2.5	★	★	☆	★

★主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

螺纹刀片 Threading Inserts

美制外螺纹 - UN, UNC, UNF
American UN - External

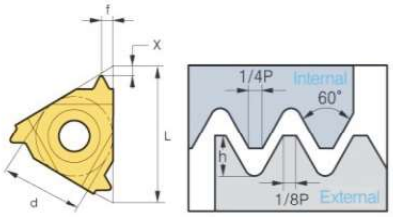


型号 Type		螺距 Pitch	尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		TPI	d	L	h min	x	f	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
11 ER-36UN	11 EL-36UN	36	6.350	11	0.43	0.6	0.6	★	★	☆	★
11 ER-32UN	11 EL-32UN	32	6.350	11	0.49	0.6	0.6	★	★	☆	★
11 ER-28UN	11 EL-28UN	28	6.350	11	0.56	0.6	0.7	★	★	☆	★
11 ER-27UN	11 EL-27UN	27	6.350	11	0.58	0.7	0.8	★	★	☆	★
11 ER-24UN	11 EL-24UN	24	6.350	11	0.65	0.7	0.8	★	★	☆	★
11 ER-20UN	11 EL-20UN	20	6.350	11	0.78	0.8	0.9	★	★	☆	★
11 ER-18UN	11 EL-18UN	18	6.350	11	0.87	0.8	1.0	★	★	☆	★
11 ER-16UN	11 EL-16UN	16	6.350	11	0.97	0.9	1.1	★	★	☆	★
11 ER-14UN	11 EL-14UN	14	6.350	11	1.11	0.9	1.1	★	★	☆	★
16 ER-36UN	16 EL-36UN	36	9.525	16	0.43	0.6	0.6	★	★	☆	★
16 ER-32UN	16 EL-32UN	32	9.525	16	0.49	0.6	0.6	★	★	☆	★
16 ER-28UN	16 EL-28UN	28	9.525	16	0.56	0.6	0.7	★	★	☆	★
16 ER-27UN	16 EL-27UN	27	9.525	16	0.58	0.7	0.8	★	★	☆	★
16 ER-24UN	16 EL-24UN	24	9.525	16	0.65	0.7	0.8	★	★	☆	★
16 ER-20UN	16 EL-20UN	20	9.525	16	0.78	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 ER-18UN	16 EL-18UN	18	9.525	16	0.87	0.8	1.0	★	★	☆	★
16 ER-16UN	16 EL-16UN	16	9.525	16	0.97	0.9	1.1	★	★	☆	★
16 ER-14UN	16 EL-14UN	14	9.525	16	1.11	1.0	1.2	★	★	☆	★
16 ER-13UN	16 EL-13UN	13	9.525	16	1.20	1.0	1.3	★	★	☆	★
16 ER-12UN	16 EL-12UN	12	9.525	16	1.30	1.1	1.4	★	★	☆	★
16 ER-11.5UN	16 EL-11.5UN	11.5	9.525	16	1.35	1.1	1.5	★	★	☆	★
16 ER-11UN	16 EL-11UN	11	9.525	16	1.42	1.1	1.5	★	★	☆	★
16 ER-10UN	16 EL-10UN	10	9.525	16	1.56	1.1	1.5	★	★	☆	★
16 ER-9UN	16 EL-9UN	9	9.525	16	1.73	1.2	1.7	★	★	☆	★
16 ER-8UN	16 EL-8UN	8	9.525	16	1.95	1.2	1.6	★	★	☆	★
22 ER-7UN	22 EL-7UN	7	12.700	22	2.22	1.6	2.3	★	★	☆	★
22 ER-6UN	22 EL-6UN	6	12.700	22	2.60	1.6	2.3	★	★	☆	★
22 ER-5UN	22 EL-5UN	5	12.700	22	3.12	1.7	2.5	★	★	☆	★
27 ER-4.5UN	27 EL-4.5UN	4.5	15.875	27	3.46	1.9	2.7	★	★	☆	★
27 ER-4UN	27 EL-4UN	4	15.875	27	3.89	2.1	3.0	★	★	☆	★

★主推牌号 Recommended Grade　　☆ 可选牌号 Optional Grade

螺纹刀片 Threading Inserts

美制内螺纹 - UN, UNC, UNF
American UN - Internal

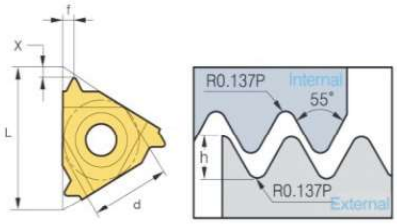


型号 Type		螺距 Pitch	尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		TPI	d	L	h min	x	f	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
11 IR-36UN	11 IL-36UN	36	6.350	11	0.41	0.6	0.6	★	★	☆	★
11 IR-32UN	11 IL-32UN	32	6.350	11	0.46	0.6	0.6	★	★	☆	★
11 IR-28UN	11 IL-28UN	28	6.350	11	0.52	0.6	0.7	★	★	☆	★
11 IR-27UN	11 IL-27UN	27	6.350	11	0.54	0.7	0.8	★	★	☆	★
11 IR-24UN	11 IL-24UN	24	6.350	11	0.61	0.7	0.8	★	★	☆	★
11 IR-20UN	11 IL-20UN	20	6.350	11	0.73	0.8	0.9	★	★	☆	★
11 IR-18UN	11 IL-18UN	18	6.350	11	0.81	0.8	1.0	★	★	☆	★
11 IR-16UN	11 IL-16UN	16	6.350	11	0.92	0.9	1.1	★	★	☆	★
11 IR-14UN	11 IL-14UN	14	6.350	11	1.05	0.9	1.1	★	★	☆	★
16 IR-36UN	16 IL-36UN	36	9.525	16	0.41	0.6	0.6	★	★	☆	★
16 IR-32UN	16 IL-32UN	32	9.525	16	0.51	0.6	0.6	★	★	☆	★
16 IR-28UN	16 IL-28UN	28	9.525	16	0.52	0.6	0.7	★	★	☆	★
16 IR-27UN	16 IL-27UN	27	9.525	16	0.54	0.7	0.8	★	★	☆	★
16 IR-24UN	16 IL-24UN	24	9.525	16	0.61	0.7	0.8	★	★	☆	★
16 IR-20UN	16 IL-20UN	20	9.525	16	0.73	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 IR-18UN	16 IL-18UN	18	9.525	16	0.81	0.8	1.0	★	★	☆	★
16 IR-16UN	16 IL-16UN	16	9.525	16	0.92	0.9	1.1	★	★	☆	★
16 IR-14UN	16 IL-14UN	14	9.525	16	1.05	0.9	1.2	★	★	☆	★
16 IR-13UN	16 IL-13UN	13	9.525	16	1.13	1.0	1.3	★	★	☆	★
16 IR-12UN	16 IL-12UN	12	9.525	16	1.22	1.1	1.4	★	★	☆	★
16 IR-11.5UN	16 IL-11.5UN	11.5	9.525	16	1.28	1.1	1.5	★	★	☆	★
16 IR-11UN	16 IL-11UN	11	9.525	16	1.33	1.1	1.5	★	★	☆	★
16 IR-10UN	16 IL-10UN	10	9.525	16	1.47	1.1	1.5	★	★	☆	★
16 IR-9UN	16 IL-9UN	9	9.525	16	1.63	1.2	1.7	★	★	☆	★
16 IR-8UN	16 IL-8UN	8	9.525	16	1.83	1.2	1.5	★	★	☆	★
22 IR-7UN	22 IL-7UN	7	12.700	22	2.09	1.6	2.3	★	★	☆	★
22 IR-6UN	22 IL-6UN	6	12.700	22	2.44	1.6	2.3	★	★	☆	★
22 IR-5UN	22 IL-5UN	5	12.700	22	2.93	1.7	2.3	★	★	☆	★
27 IR-4.5UN	27 IL-4.5UN	4.5	15.875	27	3.26	1.9	2.4	★	★	☆	★
27 IR-4UN	27 IL-4UN	4	15.875	27	3.67	2.1	2.7	★	★	☆	★

★主推牌号 Recommended Grade　　☆ 可选牌号 Optional Grade

螺纹刀片 Threading Inserts

惠氏外螺纹 - BSW, BSF, BSP
Whitworth - External

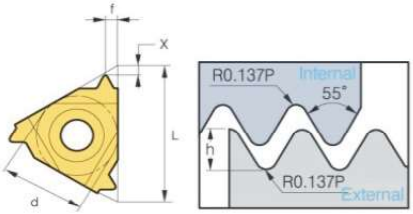


型号 Type		螺距 Pitch	尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		TPI	d	L	h min	x	f	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
11 ER-32W	11 EL-32W	32	6.350	11	0.51	0.6	0.6	★	★	☆	★
11 ER-28W	11 EL-28W	28	6.350	11	0.58	0.6	0.7	★	★	☆	★
11 ER-26W	11 EL-26W	26	6.350	11	0.63	0.7	0.8	★	★	☆	★
11 ER-24W	11 EL-24W	24	6.350	11	0.68	0.7	0.8	★	★	☆	★
11 ER-22W	11 EL-22W	22	6.350	11	0.74	0.8	0.9	★	★	☆	★
11 ER-20W	11 EL-20W	20	6.350	11	0.81	0.8	0.9	★	★	☆	★
11 ER-19W	11 EL-19W	19	6.350	11	0.86	0.8	1.0	★	★	☆	★
11 ER-18W	11 EL-18W	18	6.350	11	0.90	0.8	1.0	★	★	☆	★
11 ER-16W	11 EL-16W	16	6.350	11	1.02	0.9	1.1	★	★	☆	★
11 ER-14W	11 EL-14W	14	6.350	11	1.16	1.0	1.2	★	★	☆	★
16 ER-30W	16 EL-30W	30	9.525	16	0.55	0.6	0.7	★	★	☆	★
16 ER-28W	16 EL-28W	28	9.525	16	0.58	0.6	0.7	★	★	☆	★
16 ER-26W	16 EL-26W	26	9.525	16	0.63	0.7	0.8	★	★	☆	★
16 ER-24W	16 EL-24W	24	9.525	16	0.68	0.7	0.8	★	★	☆	★
16 ER-22W	16 EL-22W	22	9.525	16	0.74	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 ER-20W	16 EL-20W	20	9.525	16	0.81	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 ER-19W	16 EL-19W	19	9.525	16	0.86	0.8	1.0	★	★	☆	★
16 ER-18W	16 EL-18W	18	9.525	16	0.90	0.8	1.0	★	★	☆	★
16 ER-16W	16 EL-16W	16	9.525	16	1.02	0.9	1.1	★	★	☆	★
16 ER-14W	16 EL-14W	14	9.525	16	1.16	1.0	1.2	★	★	☆	★
16 ER-12W	16 EL-12W	12	9.525	16	1.36	1.1	1.4	★	★	☆	★
16 ER-11W	16 EL-11W	11	9.525	16	1.48	1.1	1.5	★	★	☆	★
16 ER-10W	16 EL-10W	10	9.525	16	1.63	1.1	1.5	★	★	☆	★
16 ER-9W	16 EL-9W	9	9.525	16	1.81	1.2	1.7	★	★	☆	★
16 ER-8W	16 EL-8W	8	9.525	16	2.03	1.2	1.5	★	★	☆	★
22 ER-7W	22 EL-7W	7	12.700	22	3.32	1.6	2.3	★	★	☆	★
22 ER-6W	22 EL-6W	6	12.700	22	2.71	1.6	2.3	★	★	☆	★
22 ER-5W	22 EL-5W	5	12.700	22	3.25	1.7	2.4	★	★	☆	★
27 ER-4.5W	27 EL-4.5W	4.5	15.875	27	3.61	1.8	2.6	★	★	☆	★
27 ER-4W	27 EL-4W	4	15.875	27	4.07	2.0	2.9	★	★	☆	★

★主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade

螺纹刀片 Threading Inserts

惠氏内螺纹 - BSW, BSF, BSP
Whitworth - Internal

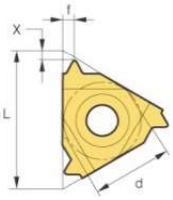


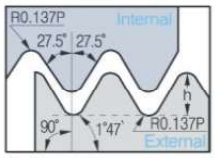
型号 Type		螺距 Pitch	尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		TPI	d	L	h min	x	f	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
11 IR-32W	11 IL-32W	32	6.350	11	0.51	0.6	0.6	★	★	☆	★
11 IR-28W	11 IL-28W	28	6.350	11	0.58	0.6	0.7	★	★	☆	★
11 IR-26W	11 IL-26W	26	6.350	11	0.63	0.7	0.8	★	★	☆	★
11 IR-24W	11 IL-24W	24	6.350	11	0.68	0.7	0.8	★	★	☆	★
11 IR-22W	11 IL-22W	22	6.350	11	0.74	0.8	0.9	★	★	☆	★
11 IR-20W	11 IL-20W	20	6.350	11	0.81	0.8	0.9	★	★	☆	★
11 IR-19W	11 IL-19W	19	6.350	11	0.86	0.8	1.0	★	★	☆	★
11 IR-18W	11 IL-18W	18	6.350	11	0.90	0.8	1.0	★	★	☆	★
11 IR-16W	11 IL-16W	16	6.350	11	1.02	0.9	1.1	★	★	☆	★
11 IR-14W	11 IL-14W	14	6.350	11	1.16	0.9	1.1	★	★	☆	★
16 IR-30W	16 IL-30W	30	9.525	16	0.55	0.6	0.7	★	★	☆	★
16 IR-28W	16 IL-28W	28	9.525	16	0.58	0.6	0.7	★	★	☆	★
16 IR-26W	16 IL-26W	26	9.525	16	0.63	0.7	0.8	★	★	☆	★
16 IR-24W	16 IL-24W	24	9.525	16	0.68	0.7	0.8	★	★	☆	★
16 IR-22W	16 IL-22W	22	9.525	16	0.74	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 IR-20W	16 IL-20W	20	9.525	16	0.81	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 IR-19W	16 IL-19W	19	9.525	16	0.86	0.8	1.0	★	★	☆	★
16 IR-18W	16 IL-18W	18	9.525	16	0.90	0.8	1.0	★	★	☆	★
16 IR-16W	16 IL-16W	16	9.525	16	1.02	0.9	1.1	★	★	☆	★
16 IR-14W	16 IL-14W	14	9.525	16	1.16	1.0	1.2	★	★	☆	★
16 IR-12W	16 IL-12W	12	9.525	16	1.36	1.1	1.4	★	★	☆	★
16 IR-11W	16 IL-11W	11	9.525	16	1.48	1.1	1.5	★	★	☆	★
16 IR-10W	16 IL-10W	10	9.525	16	1.63	1.1	1.5	★	★	☆	★
16 IR-9W	16 IL-9W	9	9.525	16	1.81	1.2	1.7	★	★	☆	★
16 IR-8W	16 IL-8W	8	9.525	16	2.03	1.2	1.5	★	★	☆	★
22 IR-7W	22 IL-7W	7	12.700	22	3.32	1.6	2.3	★	★	☆	★
22 IR-6W	22 IL-6W	6	12.700	22	2.71	1.6	2.3	★	★	☆	★
22 IR-5W	22 IL-5W	5	12.700	22	3.25	1.7	2.4	★	★	☆	★
27 IR-4.5W	27 IL-4.5W	4.5	15.875	27	3.61	1.8	2.6	★	★	☆	★
27 IR-4W	27 IL-4W	4	15.875	27	4.07	2.0	2.9	★	★	☆	★

★主推牌号 Recommended Grade　　☆ 可选牌号 Optional Grade

螺纹刀片 Threading Inserts

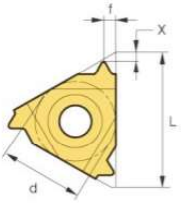
■英制标准管螺纹 (BSPT) - 外螺纹
British Standard Pipe Thread - External

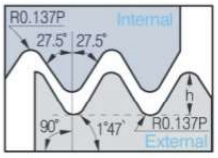




型号 Type		螺距 Pitch	尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		TPI	d	L	r	x	f	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
11 ER-28BSPT	11 EL-28BSPT	28	6.350	11	0.58	0.6	0.6	★	★	☆	★
11 ER-19BSPT	11 EL-19BSPT	19	6.350	11	0.86	0.8	0.9	★	★	☆	★
11 ER-14BSPT	11 EL-14BSPT	14	6.350	11	1.16	0.9	1.0	★	★	☆	★
16 ER-28BSPT	16 EL-28BSPT	28	9.525	16	0.58	0.6	0.6	★	★	☆	★
16 ER-19BSPT	16 EL-19BSPT	19	9.525	16	0.86	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 ER-14BSPT	16 EL-14BSPT	14	9.525	16	1.16	1.0	1.2	★	★	☆	★
16 ER-11BSPT	16 EL-11BSPT	11	9.525	16	1.48	1.1	1.5	★	★	☆	★

■英制标准管螺纹 (BSPT) - 内螺纹
British Standard Pipe Thread - Internal

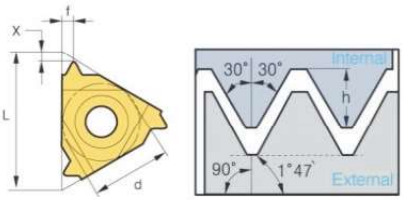




型号 Type		螺距 Pitch	尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		TPI	d	L	r	x	f	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
11 IR-28BSPT	11 IL-28BSPT	28	6.350	11	0.58	0.6	0.6	★	★	☆	★
11 IR-19BSPT	11 IL-19BSPT	19	6.350	11	0.86	0.8	0.9	★	★	☆	★
11 IR-14BSPT	11 IL-14BSPT	14	6.350	11	1.16	0.9	1.0	★	★	☆	★
16 IR-28BSPT	16 IL-28BSPT	28	9.525	16	0.58	0.6	0.6	★	★	☆	★
16 IR-19BSPT	16 IL-19BSPT	19	9.525	16	0.86	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 IR-14BSPT	16 IL-14BSPT	14	9.525	16	1.16	1.0	1.2	★	★	☆	★
16 IR-11BSPT	16 IL-11BSPT	11	9.525	16	1.48	1.1	1.5	★	★	☆	★

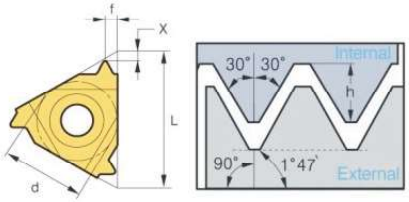
★主推牌号 Recommended Grade　　☆ 可选牌号 Optional Grade

■美制60°锥管螺纹 - 外螺纹
National Pipe Thread (NPT) - External



型号 Type		螺距 Pitch	尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		TPI	d	L	r	x	f	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
11 ER-27NPT	11 EL-27NPT	27	6.350	11	0.66	0.7	0.8	★	★	☆	★
11 ER-18NPT	11 EL-18NPT	18	6.350	11	1.01	0.8	1.0	★	★	☆	★
11 ER-14NPT	11 EL-14NPT	14	6.350	11	1.33	0.8	1.0	★	★	☆	★
16 ER-27NPT	16 EL-27NPT	27	9.525	16	0.66	0.7	0.8	★	★	☆	★
16 ER-18NPT	16 EL-18NPT	18	9.525	16	1.01	0.8	1.0	★	★	☆	★
16 ER-14NPT	16 EL-14NPT	14	9.525	16	1.33	0.9	1.2	★	★	☆	★
16 ER-11.5NPT	16 EL-11.5NPT	11.5	9.525	16	1.64	1.1	1.5	★	★	☆	★
16 ER-8NPT	16 EL-8NPT	8	9.525	16	2.42	1.3	1.8	★	★	☆	★

■美制60°锥管螺纹 - 内螺纹
National Pipe Thread (NPT) - Internal

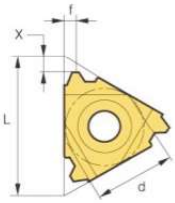


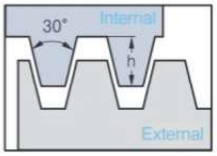
型号 Type		螺距 Pitch	尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		TPI	d	L	r	x	f	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
11 IR-27NPT	11 IL-27NPT	27	6.350	11	0.66	0.7	0.8	★	★	☆	★
11 IR-18NPT	11 IL-18NPT	18	6.350	11	1.01	0.8	1.0	★	★	☆	★
11 IR-14NPT	11 IL-14NPT	14	6.350	11	1.33	0.8	1.0	★	★	☆	★
16 IR-27NPT	16 IL-27NPT	27	9.525	16	0.66	0.7	0.8	★	★	☆	★
16 IR-18NPT	16 IL-18NPT	18	9.525	16	1.01	0.8	1.0	★	★	☆	★
16 IR-14NPT	16 IL-14NPT	14	9.525	16	1.33	0.9	1.2	★	★	☆	★
16 IR-11.5NPT	16 IL-11.5NPT	11.5	9.525	16	1.64	1.1	1.5	★	★	☆	★
16 IR-8NPT	16 IL-8NPT	8	9.525	16	2.42	1.3	1.8	★	★	☆	★

★主推牌号 Recommended Grade　　☆ 可选牌号 Optional Grade

螺纹刀片 Threading Inserts

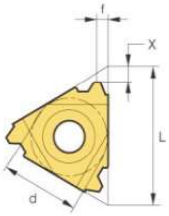
■梯形螺纹 (TR) - 外螺纹
Trapezoidal Thread - External

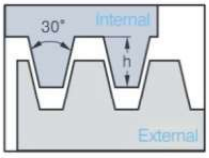




型号 Type		螺距 Pitch	尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		TPI	d	L	r	x	f	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
11 ER-1.5TR	11 EL-1.5TR	1.5	6.350	11	0.90	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 ER-1.5TR	16 EL-1.5TR	1.5	9.525	16	0.90	1.0	1.1	★	★	☆	★
16 ER-2.0TR	16 EL-2.0TR	2	9.525	16	1.25	1.1	1.3	★	★	☆	★
16 ER-3.0TR	16 EL-3.0TR	3	9.525	16	1.75	1.3	1.5	★	★	☆	★
22 ER-4.0TR	22 EL-4.0TR	4	12.700	22	2.25	1.7	1.9	★	★	☆	★
22 ER-5.0TR	22 EL-5.0TR	5	12.700	22	2.75	2.1	2.5	★	★	☆	★
27 ER-6.0TR	27 EL-6.0TR	6	15.875	27	3.50	2.3	2.7	★	★	☆	★

■梯形螺纹 (TR) - 内螺纹
Trapezoidal Thread - Internal



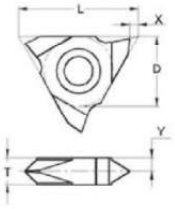


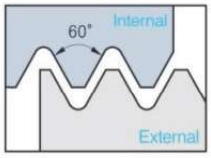
型号 Type		螺距 Pitch	尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		TPI	d	L	r	x	f	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
11 IR-1.5TR	11 IL-1.5TR	1.5	6.350	11	0.90	0.8	0.9	★	★	☆	★
16 IR-1.5TR	16 IL-1.5TR	1.5	9.525	16	0.90	1.0	1.1	★	★	☆	★
16 IR-2.0TR	16 IL-2.0TR	2	9.525	16	1.25	1.1	1.3	★	★	☆	★
16 IR-3.0TR	16 IL-3.0TR	3	9.525	16	1.75	1.3	1.5	★	★	☆	★
22 IR-4.0TR	22 IL-4.0TR	4	12.700	22	2.25	1.7	1.9	★	★	☆	★
22 IR-5.0TR	22 IL-5.0TR	5	12.700	22	2.75	2.1	2.5	★	★	☆	★
27 IR-6.0TR	27 IL-6.0TR	6	15.875	27	3.50	2.3	2.7	★	★	☆	★

★主推牌号 Recommended Grade　　☆ 可选牌号 Optional Grade

螺纹刀片 Threading Inserts

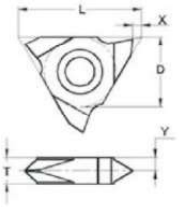
立装型 - ISO
Vertical Threading Insert - ISO

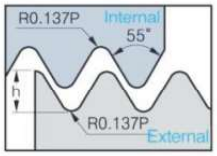




型号 Type		螺距 Pitch	尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		MM	D	L	X	Y	T	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
VETR 16-0.5 ISO	VETL 16-0.5 ISO	0.50	9.525	16	1.1	3.00	3.65	★	★	☆	★
VETR 16-0.75 ISO	VETL 16-0.75 ISO	0.75	9.525	16	1.1	3.00	3.65	★	★	☆	★
VETR 16-1.0 ISO	VETL 16-1.0 ISO	1.00	9.525	16	1.1	2.90	3.65	★	★	☆	★
VETR 16-1.25 ISO	VETL 16-1.25 ISO	1.25	9.525	16	1.1	2.70	3.65	★	★	☆	★
VETR 16-1.5 ISO	VETL 16-1.5 ISO	1.50	9.525	16	1.1	2.60	3.65	★	★	☆	★
VETR 16-1.75 ISO	VETL 16-1.75 ISO	1.75	9.525	16	1.1	2.45	3.65	★	★	☆	★
VETR 16-2.0 ISO	VETL 16-2.0 ISO	2.00	9.525	16	1.1	2.30	3.65	★	★	☆	★
VETR 16-2.5 ISO	VETL 16-2.5 ISO	2.50	9.525	16	1.1	2.10	3.65	★	★	☆	★
VETR 16-3.0 ISO	VETL 16-3.0 ISO	3.00	9.525	16	1.1	2.00	3.65	★	★	☆	★

立装型 - 惠氏螺纹
Vertical Threading Insert - Whitworth





型号 Type		螺距 Pitch	尺寸 (mm)					钢件 P	不锈钢 M	耐热合金 S	有色金属 N
		TPI	D	L	X	Y	T	YRF802	YRF901	YRF230	YRF600
VETR 16-19 W	VETL 16-19 W	19	9.525	16	1.1	2.70	3.65	★	★	☆	★
VETR 16-18 W	VETL 16-18 W	18	9.525	16	1.1	2.60	3.65	★	★	☆	★
VETR 16-16 W	VETL 16-16 W	16	9.525	16	1.1	2.60	3.65	★	★	☆	★
VETR 16-14 W	VETL 16-14 W	14	9.525	16	1.1	2.40	3.65	★	★	☆	★
VETR 16-12 W	VETL 16-12 W	12	9.525	16	1.1	2.40	3.65	★	★	☆	★
VETR 16-11 W	VETL 16-11 W	11	9.525	16	1.1	2.10	3.65	★	★	☆	★
VETR 16-10 W	VETL 16-10 W	10	9.525	16	1.1	2.10	3.65	★	★	☆	★
VETR 16-9 W	VETL 16-9 W	9	9.525	16	1.1	2.10	3.65	★	★	☆	★
VETR 16-8 W	VETL 16-8 W	8	9.525	16	1.1	1.90	3.65	★	★	☆	★

★主推牌号 Recommended Grade ☆ 可选牌号 Optional Grade